DIN EN ISO 3580:2008-08 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 3580:2004); Deutsche Fassung EN ISO 3580:2008

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Einteilung 6

4 Kennzeichen und Anforderungen 7
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Prozess 7
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes 7
4.3 Kennziffer für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes 7
4.4 Kurzzeichen für den Umhüllungstyp 12
4.5 Kennziffer für Ausbringung und Stromart 13
4.6 Kennziffer für die Schweißposition 13
4.7 Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt des aufgetragenen Schweißgutes 14

5 Mechanische Prüfungen 14
5.1 Allgemeines 14
5.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen 14
5.3 Raupenfolge 14

6 Chemische Analyse 15

7 Kehlnahtprüfung 15

8 Wiederholungsprüfungen 17

9 Technische Lieferbedingungen 17

10 Beispiele für die Bezeichnung 17

Anhang A (informativ) **Systeme zur Einteilung** 19

Anhang B (informativ) **Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung (Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung)** 21

Anhang C (informativ) **Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung (Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung)** 22

Anhang D (informativ) **Beschreibung der Umhüllungstypen (Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung)** 23

Anhang E (informativ) **Beschreibung der Umhüllungstypen (Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung)** 24

Anhang F (informativ) **Anmerkungen zum diffusiblen Wasserstoff** 26