

# DIN EN ISO 17632:2008-08 (D)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 17632:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17632:2008

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Einteilung .....	6
4 Kennzeichnung und Anforderungen .....	8
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess .....	8
4.2 Kennziffer für die Festigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes oder der Schweißverbindung .....	8
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes oder der Schweißverbindung .....	10
4.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes .....	10
4.5 Kennzeichen für den Typ der Füllung oder für die Anwendungseigenschaften der Elektrode .....	13
4.6 Kennzeichen für das Schutzgas .....	14
4.7 Kennziffer für die Schweißposition .....	16
4.8 Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt im aufgetragenen Schweißgut .....	16
4.9 Kennzeichen für den Zustand der Wärmenachbehandlung des reinen Schweißgutes .....	17
5 Mechanische Prüfungen .....	17
5.1 Mehrlagenschweißung .....	17
5.2 Einlagenschweißung .....	19
6 Chemische Analyse .....	19
7 Kehlnahtprüfung .....	19
8 Wiederholungsprüfungen .....	20
9 Technische Lieferbedingungen .....	20
10 Beispiele für die Bezeichnung .....	21
Anhang A (informativ) Systeme zur Einteilung .....	23
Anhang B (informativ) Beschreibung der Typen der Füllung im System der Einteilung nach Streckgrenze und durchschnittlicher Kerbschlagarbeit von 47 J .....	25
Anhang C (informativ) Beschreibung der Anwendungseigenschaften der einzelnen Typen im System der Einteilung nach Zugfestigkeit und durchschnittlicher Kerbschlagarbeit von 27 J .....	27
Anhang D (informativ) Anmerkungen zum Wasserstoffgehalt .....	30