# DIN EN ISO 17632:2008-08 (D)

## Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 17632:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17632:2008

## Inhalt

Seite


**Vorwort** ... 3

**Einleitung** ... 4

**1 Anwendungsbereich** ... 5

**2 Normative Verweisungen** ... 5

**3 Einteilung** ... 6

**4 Kennzeichnung und Anforderungen** ... 8
**4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess** ... 8
**4.2 Kennziffer für die Festigkeitseigenschaften des reine Schweißgutes oder der Schweißverbindung** ... 8
**4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes oder der Schweißverbindung** ... 10
**4.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes** ... 10
**4.5 Kennzeichen für den Typ der Füllung oder für die Anwendungseigenschaften der Elektrode** ... 13
**4.6 Kennzeichen für das Schutzgas** ... 14
**4.7 Kennziffer für die Schweißposition** ... 16
**4.8 Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt im aufgetragenen Schweißgut** ... 16
**4.9 Kennzeichen für den Zustand der Wärmenachbehandlung des reinen Schweißgutes** ... 17

**5 Mechanische Prüfungen** ... 17
**5.1 Mehrlagenschweißung** ... 17
**5.2 Einlagenschweißung** ... 19

**6 Chemische Analyse** ... 19

**7 Kehlnahtprüfung** ... 19

**8 Wiederholungsprüfungen** ... 20

**9 Technische Lieferbedingungen** ... 20

**10 Beispiele für die Bezeichnung** ... 21

**Anhang A** (informativ) **Systeme zur Einteilung** ... 23

**Anhang B** (informativ) **Beschreibung der Typen der Füllung im System der Einteilung nach Streckgrenze und durchschnittlicher Kerbschlagarbeit von 47 J** ... 25

**Anhang C** (informativ) **Beschreibung der Anwendungseigenschaften der einzelnen Typen im System der Einteilung nach Zugfestigkeit und durchschnittlicher Kerbschlagarbeit von 27 J** ... 27

**Anhang D** (informativ) **Anmerkungen zum Wasserstoffgehalt** ... 30