

# DIN EN ISO 14341:2008-08 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14341:2002); Deutsche Fassung EN ISO 14341:2008

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Einteilung</b> .....	<b>6</b>
<b>4 Kennzeichen und Anforderungen</b> .....	<b>6</b>
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	6
4.2 Kurzzeichen für Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes.....	7
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes .....	7
4.4 Kennzeichen für Schutzgase .....	8
4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden .....	8
<b>5 Mechanische Prüfungen</b> .....	<b>12</b>
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen .....	12
5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....	13
5.3 Bedingung zur Wärmebehandlung.....	13
<b>6 Chemische Analyse</b> .....	<b>14</b>
<b>7 Wiederholungsprüfungen</b> .....	<b>14</b>
<b>8 Technische Lieferbedingungen</b> .....	<b>14</b>
<b>9 Beispiele für die Bezeichnung</b> .....	<b>15</b>