

DIN EN ISO 14744-1:2008-09 (D)

Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 1: Grundlagen und Abnahmebedingungen (ISO 14744-1:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14744-1:2008

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Symbole und Abkürzungen	5
4 Voraussetzung für die Abnahmeprüfung	6
4.1 Allgemein	6
4.2 Aufstellung der Elektronenstrahl-Schweißmaschine	7
4.3 Netzanschluss	7
4.4 Sicherheitsmaßnahmen	7
4.5 Betriebsanleitungen	7
4.6 Messinstrumente	7
5 Grundsätze für die Abnahmeprüfung	8
5.1 Einstellbereich	8
5.2 Grenzabweichungen für Maschinenparameter und Kennwerte	8
5.3 Prüfbericht	9
6 Abnahmeprüfung	10
6.1 Allgemein	10
6.2 Beschleunigungsspannung, Strahlstrom und Linsenstrom	10
6.3 Schweißgeschwindigkeitskennwerte	10
6.4 Führungsgenauigkeit	11
6.5 Flecklagekonstanz	11
7 Zusätzliche Abnahmeprüfungen	11
Anhang A (informativ) Verfahren zum Messen der Druckanstiegrate	12
Literaturhinweise	13