

# DIN EN ISO 15614-1:2008-09 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -  
Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und  
Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO 15614-1:2004+Amd  
1:2008); Deutsche Fassung EN ISO 15614-1:2004+A1:2008

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
<b>A1</b> Vorwort A1 <b>A1</b> .....	4
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	8
4 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS) .....	8
5 Schweißverfahrensprüfung .....	8
6 Prüfstück .....	8
6.1 Allgemeines .....	8
6.2 Form und Maße der Prüfstücke .....	8
6.3 Schweißen der Prüfstücke .....	9
7 Untersuchung und Prüfung .....	11
7.1 Prüfumfang .....	11
7.2 Lage und Probenentnahme .....	13
7.3 Zerstörungsfreie Prüfung .....	16
7.4 Zerstörende Prüfung .....	16
7.5 Bewertungsgruppen .....	18
7.6 Ersatzprüfung .....	18
8 Geltungsbereich .....	19
8.1 Allgemeines .....	19
8.2 Bezogen auf den Hersteller .....	19
8.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff .....	19
8.4 Gültig für alle Schweißverfahren .....	23
8.5 Besonderheiten für Schweißprozesse .....	25
9 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) .....	26
Anhang A (informativ) Vordruck für Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) .	27
Anhang ZA <b>A1</b> (normativ) <b>A1</b> Übereinstimmende Internationale und Europäische Normen, für die keine Entsprechungen im Text angegeben sind .....	30
Anhang ZB (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EG-Richtlinien betreffen .....	31
Anhang ZC (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EG-Richtlinien betreffen .....	32