DIN EN ISO 14373:2007-09 (D)

Widerstandsschweißen - Verfahren zum Punktschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 14373:2006); Deutsche Fassung EN ISO 14373:2007

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 5

4 Symbole und Abkürzungen ... 7

5 Werkstoff ... 7
5.1 Form ... 7
5.2 Oberflächenveredelungen ... 7

6 Oberflächengüte ... 8

7 Randabstand, Form der zu schweißenden Bauteile und Schweißpunktabstand ... 8

8 Elektroden ... 8
8.1 Werkstoffe ... 8
8.2 Abmessungen ... 8
8.3 Kühlung der Elektroden ... 11

9 Beurteilung der Schweißqualität ... 11
9.1 Allgemeines ... 11
9.2 Prüfverfahren zur Beurteilung der Schweißeignung ... 11
9.3 Fertigungsprüfungen ... 11
9.4 Prüfungshäufigkeit ... 11

10 Anforderungen an die Schweißqualität ... 12
10.1 Schweißpunktdurchmesser ... 12
10.2 Abmessungen an der Schweißverbindung ... 12
10.3 Brucharten der Schweißverbindung ... 12
10.4 Festigkeit der Schweißverbindung ... 13
10.5 Aussehen der Schweißverbindung ... 13

11 Verbindungen mit mehreren Schweißpunkten ... 13

Anhang A (informativ) Empfehlungen für Punktschweißeinrichtungen ... 16

Anhang B (informativ) Typische Punktschweißbedingungen ... 17

Anhang C (informativ) Unvollständige Liste von Oberflächenveredelungen im Geltungsbereich dieser Internationalen Norm ... 19

Literaturhinweise ... 21