DIN EN ISO 16432:2007-09 (D)

Widerstandsschweißen - Verfahren zum Buckelschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 16432:2006); Deutsche Fassung EN ISO 16432:2007

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 6

4 Symbole und Abkürzungen ... 6

5 Werkstoffe ... 6
5.1 Art ... 6
5.2 Oberflächenveredelungen ... 6
5.3 Oberflächenbedingungen ... 7

6 Konstruktion und Herstellung ... 7
6.1 Konstruktion der Teile ... 7
6.2 Abmessungen der Buckel ... 9
6.3 Zusätzliche Hinweise für die Herstellung ... 9

7 Schweißeinrichtungen ... 9
7.1 Schweißmaschine ... 9
7.2 Elektrodenbestückung (Werkzeuge) ... 10
7.3 Konstruktion der Elektrodenbestückung ... 10

8 Beurteilung der Schweißung — Typprüfungen ... 11
8.1 Allgemeines ... 11
8.2 Prüfanforderungen ... 11
8.3 Aussehen der Schweißung ... 13
8.4 Deformation ... 13

9 Beurteilung der Schweißung — Serienprüfungen ... 13
9.1 Allgemeines ... 13
9.2 Häufigkeit der Prüfungen ... 13

10 Reparatur von fehlerhaften Baugruppen ... 14

Anhang A (informativ) **Empfehlungen für Einrichtungen zum Buckelschweißen** ... 15

Anhang B (informativ) **Verhältnis zwischen Blechdicke und Buckeldurchmesser** (abgebildet aus ISO 8167) ... 16

Anhang C (informativ) **Typische Bedingungen für das Buckelschweißen** ... 17

Anhang D (informativ) **Unvollständige Liste von Oberflächenveredelungen im Geltungsbereich dieser Internationalen Norm** ... 20

Literaturhinweise ... 21