

# DIN EN ISO 16432:2007-09 (D)

## Widerstandsschweißen - Verfahren zum Buckelschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 16432:2006); Deutsche Fassung EN ISO 16432:2007

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	6
4 Symbole und Abkürzungen .....	6
5 Werkstoffe .....	6
5.1 Art.....	6
5.2 Oberflächenveredelungen .....	6
5.3 Oberflächenbedingungen .....	7
6 Konstruktion und Herstellung.....	7
6.1 Konstruktion der Teile .....	7
6.2 Abmessungen der Buckel .....	9
6.3 Zusätzliche Hinweise für die Herstellung .....	9
7 Schweißeinrichtungen .....	9
7.1 Schweißmaschine .....	9
7.2 Elektrodenbestückung (Werkzeuge) .....	10
7.3 Konstruktion der Elektrodenbestückung.....	10
8 Beurteilung der Schweißung — Typprüfungen.....	11
8.1 Allgemeines .....	11
8.2 Prüfanforderungen .....	11
8.3 Aussehen der Schweißung .....	13
8.4 Deformation .....	13
9 Beurteilung der Schweißung — Serienprüfungen .....	13
9.1 Allgemeines .....	13
9.2 Häufigkeit der Prüfungen .....	13
10 Reparatur von fehlerhaften Baugruppen .....	14
Anhang A (informativ) Empfehlungen für Einrichtungen zum Buckelschweißen.....	15
Anhang B (informativ) Verhältnis zwischen Blechdicke und Buckeldurchmesser (abgebildet aus ISO 8167) .....	16
Anhang C (informativ) Typische Bedingungen für das Buckelschweißen .....	17
Anhang D (informativ) Unvollständige Liste von Oberflächenveredelungen im Geltungsbereich dieser Internationalen Norm.....	20
Literaturhinweise.....	21