

DIN EN ISO 16432:2007-09 (D)

Widerstandsschweißen - Verfahren zum Buckelschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 16432:2006); Deutsche Fassung EN ISO 16432:2007

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Symbole und Abkürzungen | 6 |
| 5 Werkstoffe | 6 |
| 5.1 Art..... | 6 |
| 5.2 Oberflächenveredelungen | 6 |
| 5.3 Oberflächenbedingungen | 7 |
| 6 Konstruktion und Herstellung..... | 7 |
| 6.1 Konstruktion der Teile | 7 |
| 6.2 Abmessungen der Buckel | 9 |
| 6.3 Zusätzliche Hinweise für die Herstellung | 9 |
| 7 Schweißeinrichtungen | 9 |
| 7.1 Schweißmaschine | 9 |
| 7.2 Elektrodenbestückung (Werkzeuge) | 10 |
| 7.3 Konstruktion der Elektrodenbestückung..... | 10 |
| 8 Beurteilung der Schweißung — Typprüfungen..... | 11 |
| 8.1 Allgemeines | 11 |
| 8.2 Prüfanforderungen | 11 |
| 8.3 Aussehen der Schweißung | 13 |
| 8.4 Deformation | 13 |
| 9 Beurteilung der Schweißung — Serienprüfungen | 13 |
| 9.1 Allgemeines | 13 |
| 9.2 Häufigkeit der Prüfungen | 13 |
| 10 Reparatur von fehlerhaften Baugruppen | 14 |
| Anhang A (informativ) Empfehlungen für Einrichtungen zum Buckelschweißen..... | 15 |
| Anhang B (informativ) Verhältnis zwischen Blechdicke und Buckeldurchmesser (abgebildet aus ISO 8167) | 16 |
| Anhang C (informativ) Typische Bedingungen für das Buckelschweißen | 17 |
| Anhang D (informativ) Unvollständige Liste von Oberflächenveredelungen im Geltungsbereich dieser Internationalen Norm..... | 20 |
| Literaturhinweise..... | 21 |