

E DIN 2559-2:2006-06 (D)

Schweißnahtvorbereitung - Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an nahtlosen Rohren

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Symbole und Abkürzungen	4
4 Maße	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Grenzabmaße	6
4.3 Berechnung des Anpassdurchmessers	6
5 Bearbeitung	9
Bilder	
Bild 1 — Schweißnahtvorbereitung DIN EN ISO 9692-1-1.3 angepasst	5
Bild 2 — Schweißnahtvorbereitung DIN EN ISO 9692-1-1.6 angepasst	5
Bild 3 — Zuordnung der Gleichungen aus Tabelle 1 zu den Außendurchmesser- und Wanddickenbereichen in Tabelle 6	7
Tabellen	
Tabelle 1 — Grenzabmaße für d_p	6
Tabelle 2 — Gleichungen für d_p für Rohre mit Außendurchmesser nach DIN EN 10216-1:2004-07, Tabelle 6 bzw. nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 7	7
Tabelle 3 — Gleichungen für d_p für Rohre mit Innendurchmesser und Wanddicke nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 8 bzw. Mindestwanddicke nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 10 ...	8
Tabelle 4 — Gleichungen für d_p für Rohre mit Nenn- Außendurchmesser und Mindest-Nennwanddicke nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 9	8
Tabelle 5 — Gleichungen für d_p für kaltgefertigt bestellte Rohre mit Außendurchmesser und Wanddicke nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 11	9
Tabelle 6 — Anpassdurchmesser d_p nach Tabelle 2 für Rohre mit Nenn- Außendurchmesser nach DIN EN 10216-1:2004-07, Tabelle 6 bzw. nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 7	11
Tabelle 7 — Anpassdurchmesser d_p nach Tabelle 3 für Rohre mit Nenn- Außendurchmesser nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 11	14
Tabelle 8 — Anpassdurchmesser d_p nach Tabelle 6 für kaltgefertigte Rohre mit Nenn- Außendurchmesser nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 11	17
Tabelle 9 — Minimal zulässige Wanddicke t_p für Rohre mit Nenn- Außendurchmesser nach DIN EN 10216-1:2004-07, Tabelle 6 bzw. nach DIN EN 10216-2:2004-07, Tabelle 7	20