

E DIN 32527:2026-08 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-07-24

Wärmen beim Schweißen, Löten, Schneiden und bei verwandten Verfahren - Begriffe, Verfahren

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe	6
4 Temperatur-Zeit-Folgen	13
5 Graphische Darstellung der Einteilung der Wärmeverfahren.....	15
6 Verzeichnis der Benennungen in deutscher, englischer und französischer Sprache	16
Literaturhinweise.....	17
Bilder	
Bild 1 — Heizelementwärmen	7
Bild 2 — Flüssigkeitswärmen	7
Bild 3 — Flammwärmen.....	8
Bild 4 — Warmgaswärmen	8
Bild 5 — Lichtbogenwärmen	9
Bild 6 — Lichtstrahlwärmen	10
Bild 7 — Laser- bzw. Elektronenstrahlwärmen	11
Bild 8 — Konduktives Wärmen	11
Bild 9 — Induktives Wärmen	12
Bild 10 — Kapazitives Wärmen.....	13
Bild 11 — Erwärmen auf Arbeitstemperatur bei Schweißbeginn (Vorwärmen); Schweißen mit Vorwärmen	14
Bild 12 — Erwärmen auf Arbeitstemperatur bei Schweißbeginn (Vorwärmen); Halten auf Arbeitstemperatur bis nach Schweißende; Schweißen bei konstanter Arbeitstemperatur	14
Bild 13 — Wärmebehandeln beim Schweißende beginnend (Nachwärmen); Schweißen mit Nachwärmen.....	14

Bild 14 — Wärmebehandeln vor und nach dem Schweißen (Vor- und Nachwärmen); Halten auf Arbeitstemperatur während des Schweißens; Schweißen mit Vor- und Nachwärmen 15

Bild 15 — Einteilung nach den zum Schweißen, Löten, Schneiden und verwandten Verfahren verwendeten Energieträgern 15

Tabellen

Tabelle 1 — Verzeichnis der Benennungen in deutscher, englischer und französischer Sprache 16