

# E DIN EN ISO 5183-1:2026-05 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-03-27

Widerstandspunktschweißeinrichtungen - Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1:10 -  
Teil 1: Kegelige Befestigung, Kegel 1:10 (ISO/FDIS 5183-1:2026); Deutsche und  
Englische Fassung prEN ISO 5183-1:2026

Resistance welding equipment - Electrode adaptors, male taper 1:10 - Part 1: Conical  
fixing, taper 1:10 (ISO/FDIS 5183-1:2026); German and English version prEN ISO  
5183-1:2026

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort.....   | 5     |
| Vorwort.....  | 6     |
| Einleitung.....   | 7     |
| 1 Anwendungsbereich.....  | 8     |
| 2 Normative Verweisungen.....   | 8     |
| 3 Begriffe.....   | 8     |
| 4 Maße.....   | 8     |
| 5 Bezeichnung.....  | 8     |
| 6 Werkstoffe.....   | 9     |
| 7 Kennzeichnung.....  | 9     |
| Anhang A (informativ) Maße für Abflachungen.....  | 12    |
| Literaturhinweise.....  | 13    |
| <br>  |       |
| <b>Bilder</b>   |       |
| Bild 1 — Typ A-Elektrodenschäft mit Kühlbohrung, einseitig offen.....                         | 9     |
| Bild 2 — Typ B-Elektrodenschäft mit Kühlbohrung, beidseitig offen.....                        | 10    |
| Bild 3 — Typ C-Elektrodenschäft für längeren Kegelsitz mit Kühlbohrung, beidseitig offen..... | 10    |
| Bild A.1  | 12    |
| <br>  |       |
| <b>Tabellen</b>   |       |
| Tabelle 1 — Maße für Elektrodenschäfte vom Typ A und Typ B.....                               | 11    |
| Tabelle 2 — Maße für Elektrodenschäfte vom Typ C.....   | 11    |
| Tabelle A.1 — Maße für Abflachungen.....  | 12    |