

# E DIN EN 14532-1:2026-05 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-04-03

**Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 1:  
Grundprüfungen und Bewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und  
Nickellegierungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 14532-1:2026**

**Welding consumables - Test methods and quality requirements - Part 1: Primary  
methods and assessment of consumables for steel, nickel and nickel alloys; German  
and English version prEN 14532-1:2026**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort . . . . .	5
Einleitung . . . . .	6
1 Anwendungsbereich . . . . .	7
2 Normative Verweisungen . . . . .	7
3 Begriffe . . . . .	9
4 Anwendbare Verfahren zur Bewertung . . . . .	10
5 Eignungsprüfung . . . . .	11
5.1 Allgemeines . . . . .	11
5.2 Dokumentation . . . . .	11
5.3 Produktprüfungen . . . . .	11
5.3.1 Prüfungen zur Festlegung des Geltungsbereiches . . . . .	11
5.3.2 Probenahme zum Nachweis der physikalischen Eigenschaften des Produktes . . . . .	12
5.3.3 Chemische Zusammensetzung des Produktes . . . . .	12
5.3.4 Produktkennzeichnung . . . . .	12
6 Prüfverfahren . . . . .	12
6.1 Prüfung von reinem Schweißgut . . . . .	12
6.1.1 Allgemeines . . . . .	12
6.1.2 Art und Anzahl der Prüfstücke sowie Durchmesser des zu prüfenden Schweißzusatzes . . . . .	13
6.1.3 Schweißbedingungen . . . . .	13
6.1.4 Prüfbedingungen, Prüfstücktyp, Anzahl an Prüfstücken und Anforderungen . . . . .	14
6.2 Prüfung von Schweißnähten . . . . .	15
6.2.1 Grundwerkstoffe . . . . .	15
6.2.2 Art und Maße der Prüfstücke . . . . .	16
6.2.3 Schweißbedingungen . . . . .	16
6.2.4 Anzahl der Prüfstücke . . . . .	19
6.2.5 Anzahl an Proben . . . . .	19
6.2.6 Prüfbedingungen und Probengeometrie . . . . .	20
6.2.7 Schweißnähte – Technische Anforderungen . . . . .	21
6.2.8 Wärmenachbehandlung . . . . .	21
6.2.9 Heißrissprüfungen . . . . .	21
7 Wiederholungsprüfungen . . . . .	21
8 Geltungsbereich der Zulassung . . . . .	22
8.1 Allgemeines . . . . .	22
8.2 Grundwerkstoffe . . . . .	22
8.3 Wärmenachbehandlung . . . . .	22
8.4 Kombination von Schweißzusätzen und Hilfsstoffen . . . . .	22
8.5 Schweißpositionen . . . . .	22
8.6 Stromart und Polarität . . . . .	22
8.7 Wurzelschweißseignung . . . . .	22
8.8 Durchmesserbereich . . . . .	22
8.9 Höchste Temperatur . . . . .	23
8.10 Niedrigste Temperatur . . . . .	23
8.11 Niedrigere Festigkeit . . . . .	23
8.12 Werkstoffdicke . . . . .	23
9 Prüfberichte der Eignungsprüfung . . . . .	23

10	Zertifikat . . . . .	23
11	Erweiterung des Geltungsbereichs der Zulassung . . . . .	23
12	Veränderungen an Schweißzusätzen . . . . .	23
13	Übertragung der Zulassung . . . . .	23
14	Verlängerung der Zulassung . . . . .	23
Anhang A	(informativ) Eignungsprüfungen — Überblick . . . . .	24
Anhang B	(normativ) Zusammensetzung der Massivprodukte — Grenzwerte . . . . .	25
Anhang C	(normativ) Reines Schweißgut von umhüllten Stabelektroden und Fülldrahtelektroden — Grenzwerte der chemischen Zusammensetzung . . . . .	26
Anhang D	(normativ) Reines Schweißgut von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen — Anforderungen . . . . .	28
Anhang E	(normativ) Berechnung des Delta-Ferritgehaltes . . . . .	29
Anhang F	(informativ) Geltungsbereich der Zulassung für Stähle . . . . .	30
Anhang G	(normativ) Stumpfnähte — Grenzwerte für die Dicke . . . . .	31
Anhang H	(normativ) Schweißnähte — Technische Anforderungen . . . . .	32
Anhang I	(normativ) Anzahl der Prüfstücke für eine Eignungsprüfung . . . . .	33
Anhang J	(informativ) Vorschlag für einen Prüfbericht zur Eignungsprüfung . . . . .	35
Anhang K	(informativ) Zulassungszertifikat . . . . .	37
Anhang L	(informativ) Übertragung der Zulassung — Antrag . . . . .	38
Anhang M	(informativ) Übertragung der Zulassung — Identitätserklärung . . . . .	39
Anhang N	(normativ) Verlängerung der Zulassung — Prüfungen . . . . .	40
Anhang O	(informativ) Zulassung unter Aufsicht eines Prüfers oder einer Prüfstelle . . . . .	41
0.1	Einleitung . . . . .	41
0.2	Konformität des Produktes . . . . .	41
0.3	Kennzeichnung des Produktes . . . . .	41
0.4	Zertifikat . . . . .	41
0.5	Übertragung der Zulassung . . . . .	41
0.6	Verlängerung der Zulassung von Schweißzusätzen . . . . .	42
0.7	Ruhende Zulassung eines Schweißzusatzes . . . . .	42
Anhang P	(informativ) Liste der Werkstoffgruppen nach EN ISO 15608:2025 . . . . .	43
Anhang Q	(informativ) Beispiele für Bestandteile für Umhüllungen oder Pulver in Schweißzusätzen . . . . .	46
Literaturhinweise	. . . . .	47

## Bilder

Bild 1	— Prüfstück für eine Stumpfnah an einem Blech . . . . .	16
Bild E.1	— WRC-1992-Diagramm . . . . .	29
Bild I.1	— Auswahl von Schweißnähten für die Prüfung . . . . .	34

## Tabellen

Tabelle 1	— Anzahl der Schweißgutprüfstücke und Durchmesser des zu prüfenden Schweißzusatzes . . . . .	13
Tabelle 2	— Zwischenlagentemperatur für die Prüfung von Schweißnähten . . . . .	17
Tabelle 3	— Durchmesser der Schweißzusätze . . . . .	18
Tabelle 4	— Schutzgase . . . . .	19
Tabelle A.1	— Eignungsprüfungen — Überblick . . . . .	24
Tabelle B.1	— Zusammensetzung der Massivprodukte — Grenzwerte . . . . .	25
Tabelle C.1	— Reines Schweißgut von umhüllten Stabelektroden und Fülldrahtelektroden — Grenzwerte der chemischen Zusammensetzung . . . . .	26
Tabelle D.1	— Reines Schweißgut von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen — Anforderungen . . . . .	28

<b>Tabelle F.1 — Geltungsbereich der Zulassung für Stähle . . . . .</b>	<b>30</b>
<b>Tabelle G.1 — Stumpfnah — Grenzwerte für die Dicke . . . . .</b>	<b>31</b>
<b>Tabelle H.1 — Schweißnähte in Stahl, Nickel und Nickellegierungen — Technische Anforderungen . . . . .</b>	<b>32</b>
<b>Tabelle I.1 — Anzahl der Prüfstücke für eine Eignungsprüfung . . . . .</b>	<b>33</b>
<b>Tabelle N.1 — Verlängerung der Zulassung — Prüfungen . . . . .</b>	<b>40</b>
<b>Tabelle P.1 — Gruppeneinteilung von Stahl nach EN ISO 15608:2025 . . . . .</b>	<b>43</b>
<b>Tabelle P.2 — Gruppeneinteilung von Nickel und Nickellegierungen nach EN ISO 15608:2025 . . . . .</b>	<b>45</b>