

E DIN EN 12814-1:2024-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-08-02

**Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 1:
Biegeversuch; Deutsche und Englische Fassung prEN 12814-1:2024**

**Testing of welded joints of thermoplastics semi-finished products - Part 1: Bend test;
German and English version prEN 12814-1:2024**

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Symbole und Bezeichnungen.....	9
5 Kurzbeschreibung der Prüfung	9
6 Probenahmeverfahren	12
7 Maße der Probekörper und Prüfanordnung.....	12
8 Zuschneiden der Probekörper.....	13
8.1 Allgemeine Anforderung.....	13
8.2 Schneiden von Probekörpern aus Rohren	13
9 Mechanische Prüfung.....	14
10 Prüfmaschine.....	15
11 Bestimmung des Biegewinkels	15
11.1 Allgemeines	15
11.2 Verfahren 1.....	15
11.3 Verfahren 2.....	15
12 Prüfbericht	16
Anhang A (informativ) Manuelle Prüfung (Handbiegeversuch).....	18
A.1 Manuelle Prüfung (Handbiegeversuch).....	18

Bilder

Bild 1 — Ermittlung des Biegewinkels α und des Biegeweges H	10
Bild 2 — Oberseitiger Biegeversuch für asymmetrische Schweißnähte	11
Bild 3 — Wurzelseitiger Biegeversuch für asymmetrische Schweißnähte	11
Bild 4 — Biegeversuch für symmetrische Schweißnähte	11
Bild 5 — Biegeversuch an Rohren	12
Bild 6 — Seitenbiegeversuch.....	12
Bild 7 — Probekörper mit Längsfase.....	13

Bild 8 — Schneiden von Probekörpern	14
Bild 9 — Bestimmung des Biegewinkels mit Winkelmesser	15
Bild 10 — Bestimmung des Biegewinkels mit Hebelarmen.....	16
Bild A.1 — Manuelle Prüfung (Handbiegeversuch) (Maße in Millimeter)	18

Tabellen

Tabelle 1 — Symbole und Bezeichnungen.....	9
Tabelle 2 — Biegewege bei einem Biegewinkel von 160°	10
Tabelle 3 — Maße der Probekörper und Prüfanordnung	13
Tabelle 4 — Geschwindigkeit des Biegestempels für einige thermoplastische Kunststoffe.....	14