

E DIN EN 18007-3:2023-10 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2023-09-01

Schweißen und verwandte Verfahren - Elektromagnetisches Pulsschweißen - Teil 3: Qualifizierung der Bediener und Einrichter; Deutsche und Englische Fassung prEN 18007-3:2023

Welding and allied processes - Electromagnetic pulse welding - Part 3: Qualification of welding operators and weld setters; German and English version prEN 18007-3:2023

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort	7
Einleitung	8
1 Anwendungsbereich	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	9
4 Schweißpersonal	9
4.1 Allgemeines	9
4.2 Bediener und Einrichter von EMP-Schweißeinrichtungen	9
4.3 Schweißaufsichtspersonal (Aufsichtsperson)	10
4.4 Wesentliche Einflussgrößen und Geltungsbereich	10
4.4.1 Allgemeines	10
4.4.2 EMPW-Variante	10
4.4.3 Schweißeinrichtung	11
4.4.4 Grundwerkstoffe und Flyer-Werkstoffe	11
4.5 Qualifizierungsverfahren	11
4.5.1 Qualifizierung auf Grundlage einer Standard-PrüfSchweißung	11
4.5.2 Qualifizierung auf Grundlage einer Schweißverfahrensprüfung	11
4.5.3 Qualifizierung auf Grundlage einer schweißtechnischen Prüfung vor Fertigungsbeginn oder Fertigungsprüfung	11
4.5.4 Qualifizierung auf Grundlage einer Stichprobenprüfung	11
4.6 PrüfSchweißnähte	12
4.6.1 Allgemeines	12
4.6.2 Sichtprüfung und Abnahmekriterien	12
4.6.3 Zerstörende Prüfung	12
4.6.4 Wiederholungsprüfung	12
4.7 Prüfbericht	13
5 Prüfbescheinigung	13
5.1 Allgemeines	13
5.2 Gültigkeitsdauer	13
5.2.1 Erstqualifizierung	13
5.2.2 Bestätigung der Gültigkeit	13
5.2.3 Verlängerung der Qualifikation	13
5.2.4 Entzug der Qualifikation	14
Anhang A (normativ) Funktionskenntnisse bezogen auf die Schweißeinrichtung	15
A.1 Allgemeines	15
A.2 Schweißfolgen/Verfahren	15
A.3 Fugenvorbereitung	15
A.4 Schweißnaht-Unregelmäßigkeiten	15

A.5	Qualifikation des Bedieners/Einrichters von Schweißeinrichtungen.....	15
A.6	Prozessablauf	15
Anhang B (normativ) Fachkunde über die Technologie beim Schweißen		17
B.1	Allgemeines.....	17
B.2	Anforderungen.....	17
B.2.1	Grundlagen des elektromagnetischen Pulsschweißens	17
B.2.2	Schweißeinrichtung	17
B.2.3	Schweißprozess.....	18
B.2.4	Fugenvorbereitung.....	18
B.2.5	Schweißnaht-Unregelmäßigkeiten	18
B.2.6	Sicherheit und Unfallverhütung	18
B.2.7	Sichtprüfung der Schweißnähte	18
Anhang C (informativ) Prüfungsbescheinigung für Bediener/Einrichter von EMPW- Einrichtungen.....		19
Literaturhinweise		20

Tabellen

Tabelle C.1 —Art der Qualifikation.....	19
---	----