

E DIN EN ISO 1089:2022-10 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-09-09

Widerstandsschweißeinrichtungen - Elektrodensitze für Punktschweißeinrichtungen
- Maße (ISO/DIS 1089:2022); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 1089:2022

Resistance welding equipment - Electrode taper fits for spot welding equipment -
Dimensions (ISO/DIS 1089:2022); German and English version prEN ISO 1089:2022

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort	8
Vorwort	9
1 Anwendungsbereich	10
2 Normative Verweisungen	10
3 Begriffe	10
4 Maße	10
5 Bezeichnung	15
6 Kennzeichnung	15
Anhang A (informativ) Alternative Typen und Maße von Elektrodensitzen mit Innenkegel und mit Außenkegel	16
Literaturhinweise	17

Bilder

Bild 1 — Kegeldetails — Komponente mit Außenkegel (gerade Elektrode oder gerader Elektrodenschaft, für gerade oder exzentrische Beanspruchung) und Elektrodenhalter — Kegeltyp A und Kegeltyp B	11
Bild 2 — Kegeldetails — Elektrodenkappe mit Innenkegel und Elektrodenschaft mit Außenkegel — Kegeltyp C	13
Bild 3 — Detailansicht von l_2 , l_3 und l_4 — Beispiel für Elektrodenkappe mit Innenkegel und Elektrodenschaft mit Außenkegel — Kegeltyp C	13
Bild 4 — Kegeldetails — Elektrodenkappe mit Außenkegel und Elektrodenschaft mit Innenkegel; Kegeltyp D	14

Tabellen

Tabelle 1 — Komponenten mit Außenkegel (gerade Elektroden oder Elektrodenschäfte) und Elektrodenhalter — Maße für gerade Beanspruchung — Kegeltyp A	11
Tabelle 2 — Komponenten mit Außenkegel (exzentrische Elektroden oder exzentrische Elektrodenschäfte) und Elektrodenhalter — Maße für exzentrische Beanspruchung — Kegeltyp B	12

Tabelle 3 — Elektrodenkappen mit Innenkegel und Elektrodenschäfte mit Außenkegel — Maße — Kegeltyp C	14
Tabelle 4 — Elektrodenkappe mit Außenkegel und Elektrodenschaft mit Innenkegel — Maße; Kegeltyp D	15
Tabelle 5 — Kegelmaßtoleranzen	15
Tabelle A.1 — Elektrodenkappen und -Schäfte mit Innenkegel — Maße; Kegeltyp F	16
Tabelle A.2 — Elektrodenkappen und -Schäfte mit Innenkegel — Maße; Kegeltyp G	16