

E DIN EN ISO 18785-5:2020-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2020-08-07

Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 5: Qualitäts- und Prüfanforderungen (ISO 18785-5:2018); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 18785-5:2020

Friction stir spot welding - Aluminium - Part 5: Quality and inspection requirements (ISO 18785-5:2018); German and English version prEN ISO 18785-5:2020

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	6
4 Qualitätsanforderungen.....	7
4.1 Allgemeines.....	7
4.2 Schweißpersonal.....	7
4.2.1 Allgemeines.....	7
4.2.2 Einrichter und Bediener von Schweißeinrichtungen.....	7
4.3 Inspektions- und Prüfpersonal.....	7
4.3.1 Allgemeines.....	7
4.3.2 Personal für die zerstörungsfreie Prüfung und Sichtprüfung.....	7
4.3.3 Personal für die zerstörende Prüfung.....	7
4.4 Schweißeinrichtung.....	7
4.4.1 Eignung der Schweißeinrichtung.....	7
4.4.2 Beschaffung einer Schweißeinrichtung.....	8
4.4.3 Validierungsprüfungen für qualifizierte SchweißEinstellungen an Maschinen.....	8
4.4.4 Wartung der Schweißeinrichtung.....	8
4.5 Schweißanweisung (WPS).....	9
4.6 Werkzeug für das Rührreibpunktschweißen.....	9
4.6.1 Kennzeichnung.....	9
4.6.2 Sichtprüfung des FSSW-Werkzeugs.....	9
4.7 Vorbereitung der Verbindung vor dem Schweißen und Montagehilfe.....	9
4.7.1 Vorbereitung der Verbindung.....	9
4.7.2 Reinigung vor dem Schweißen.....	9
4.8 Wärmesteuerung.....	9
4.9 Schweißen.....	9
4.10 Wärmebehandlung nach dem Schweißen.....	9
4.11 Inspektion und Prüfung.....	10
4.11.1 Allgemeines.....	10
4.11.2 Inspektion und Prüfung vor dem Schweißen.....	10
4.11.3 Überwachung und Prüfung während des Schweißens.....	10
4.11.4 Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen.....	10
4.11.5 Beschädigte und fehlerhafte Schweißnähte.....	11
4.11.6 Schweißgrat-Korrektur.....	11
4.12 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit.....	11
Anhang A (normativ) Unregelmäßigkeiten, Prüfung und Untersuchung.....	12
Literaturhinweise.....	15