

# E DIN EN ISO 18785-3:2020-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2020-08-07

Rührreibpunktschweißen - Aluminium - Teil 3: Qualifizierung der Bediener von Schweißeinrichtungen (ISO 18785-3:2018); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 18785-3:2020

Friction stir spot welding - Aluminium - Part 3: Qualification of welding personnel (ISO 18785-3:2018); German and English version prEN ISO 18785-3:2020

---

| Inhalt                                                                                                                  | Seite |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Europäisches Vorwort.....                                                                                               | 3     |
| Vorwort .....                                                                                                           | 4     |
| Einleitung .....                                                                                                        | 5     |
| 1 Anwendungsbereich.....                                                                                                | 6     |
| 2 Normative Verweisungen .....                                                                                          | 6     |
| 3 Begriffe .....                                                                                                        | 6     |
| 4 Qualifizierung.....                                                                                                   | 6     |
| 4.1 Allgemeines .....                                                                                                   | 6     |
| 4.2 FSSW-Einrichter-Qualifizierung .....                                                                                | 7     |
| 4.3 Wesentliche Einflussgrößen und Geltungsbereiche .....                                                               | 7     |
| 4.3.1 Allgemeines .....                                                                                                 | 7     |
| 4.3.2 Rührreibpunktschweißvariante .....                                                                                | 7     |
| 4.3.3 Schweißeinrichtung .....                                                                                          | 7     |
| 4.3.4 Grundwerkstoffe .....                                                                                             | 8     |
| 4.3.5 Schweißverbindungsgeometrie .....                                                                                 | 8     |
| 4.3.6 Geltungsbereich .....                                                                                             | 8     |
| 4.4 Qualifizierungsverfahren .....                                                                                      | 8     |
| 4.4.1 Qualifizierung auf Grundlage einer Standard-PrüfSchweißung .....                                                  | 8     |
| 4.4.2 Qualifizierung auf Grundlage einer Schweißverfahrensprüfung .....                                                 | 8     |
| 4.4.3 Qualifizierung auf Grundlage einer schweißtechnischen Prüfung vor Fertigungsbeginn<br>oder Fertigungsprüfung..... | 8     |
| 4.4.4 Qualifizierung auf Grundlage einer Prüfung einer Schweißstichprobe aus der Fertigung.....                         | 8     |
| 4.5 PrüfSchweißnähte .....                                                                                              | 9     |
| 4.5.1 Allgemeines .....                                                                                                 | 9     |
| 4.5.2 Prüfung der Schweißnähte.....                                                                                     | 9     |
| 4.5.3 Wiederholungsprüfung .....                                                                                        | 10    |
| 4.6 Prüfbericht .....                                                                                                   | 10    |
| 5 Prüfbescheinigung.....                                                                                                | 10    |
| 5.1 Allgemeines .....                                                                                                   | 10    |
| 5.2 Gültigkeitsdauer .....                                                                                              | 10    |
| 5.2.1 Erstqualifizierung .....                                                                                          | 10    |
| 5.2.2 Bestätigung der Gültigkeit.....                                                                                   | 10    |
| 5.2.3 Verlängerung der Gültigkeit.....                                                                                  | 10    |
| Anhang A (informativ) Kenntnis der Funktion der Schweißeinrichtung .....                                                | 11    |
| A.1 Allgemeines .....                                                                                                   | 11    |
| A.2 Schweißreihenfolge/-verfahren.....                                                                                  | 11    |
| Anhang B (informativ) Prüfbescheinigung für die Qualifizierung von Einrichtern .....                                    | 12    |
| Literaturhinweise .....                                                                                                 | 13    |