

E DIN EN ISO 2560:2019-11 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-10-11

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO/DIS 2560:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 2560:2019

Welding consumables - Covered electrodes for manual metal arc welding of non-alloy and fine grain steels - Classification (ISO/DIS 2560:2019); German and English version prEN ISO 2560:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Einteilung.....	8
5 Kennzeichen und Anforderungen	10
5.1 Kurzzeichen für das Produkt / den Schweißprozess.....	10
5.2 Kennziffer für die Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes.....	10
5.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes	11
5.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	11
5.5 Kurzzeichen für den Umhüllungstyp	13
5.6 Kurzzeichen für den Zustand der Wärmebehandlung des reinen Schweißgutes	14
5.7 Kennziffer für Ausbringen und Stromart	14
5.8 Kennziffer für die Schweißposition.....	15
5.9 Kennzeichen für den diffusiblen Wasserstoffgehalt im Schweißgut	15
6 Mechanische Prüfungen	16
6.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur.....	16
6.2 Raupenfolge	20
7 Chemische Analyse	21
8 Prüfen von Kehlnahtschweißungen.....	25
9 Verfahren zum Runden	28
10 Wiederholungsprüfung	28
11 Technische Lieferbedingungen.....	28
12 Beispiele für die Bezeichnung.....	28
Anhang A (informativ) Systeme zur Einteilung.....	30
Anhang B (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen — Einteilung nach Streckgrenze und Kerbschlagarbeit von 47 J.....	33
Anhang C (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen — Einteilung nach Zugfestigkeit und Kerbschlagarbeit von 27 J.....	35
Anhang D (informativ) Anmerkungen zu diffusiblem Wasserstoff und zur Vermeidung von Kaltrissen.....	38
Literaturhinweise	39