

E DIN EN ISO 25239-5:2019-10 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-09-06

Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 5: Qualitäts- und Prüfungsanforderungen
(ISO/DIS 25239-5:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25239-5:2019

Friction stir welding - Aluminium - Part 5: Quality and inspection requirements
(ISO/DIS 25239-5:2019); German and English version prEN ISO 25239-5:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	7
4 Qualitätsanforderungen.....	7
4.1 Allgemeines.....	7
4.2 Schweißpersonal.....	7
4.2.1 Allgemeines.....	7
4.2.2 Bediener von Schweißeinrichtungen.....	7
4.3 Inspektions- und Prüfpersonal.....	7
4.3.1 Allgemeines.....	7
4.3.2 Personal für die zerstörungsfreie Prüfung und Sichtprüfung.....	7
4.3.3 Personal für die zerstörende Prüfung.....	7
4.4 Schweißeinrichtungen.....	8
4.4.1 Eignung der Schweißeinrichtungen.....	8
4.4.2 Neue Schweißeinrichtungen.....	8
4.4.3 Reproduzierbarkeitsprüfungen für qualifizierte Schweißereinstellungen an Maschinen.....	8
4.4.4 Wartung der Schweißeinrichtungen.....	8
4.5 Schweißanweisung.....	9
4.6 Werkzeug für das Rührreibschweißen.....	9
4.6.1 Identifizierung.....	9
4.6.2 Überprüfung des Rührreibschweißwerkzeugs.....	9
4.7 Vorbereitung der Verbindung vor dem Schweißen und Montagehilfe.....	9
4.7.1 Vorbereitung der Verbindung.....	9
4.7.2 Reinigen vor dem Schweißen.....	9
4.8 Steuerung der Vorwärm- und Arbeitstemperaturen.....	9
4.9 Heftsweißnähte.....	9
4.10 Schweißen.....	9
4.11 Wärmebehandlung nach dem Schweißen.....	10
4.12 Inspektion und Prüfung.....	10
4.12.1 Allgemeines.....	10
4.12.2 Inspektion und Prüfung vor dem Schweißen.....	10
4.12.3 Überwachung und Prüfung während des Schweißens.....	10
4.12.4 Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen.....	10
4.12.5 Beschädigte und fehlerhafte Schweißnähte.....	12
4.12.6 Korrektur der Schweißnahtgeometrie.....	12
4.13 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit.....	12
Anhang A (informativ) Unregelmäßigkeiten, Prüfung und Untersuchung, Abnahmekriterien und Bezugsnummern nach ISO 6520-1.....	13
Literaturhinweise.....	18