

E DIN EN ISO 18278-3:2016-06 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2016-05-13

Widerstandsschweißen - Schweißeignung - Teil 3: Verfahren zum Bewerten der Eignung für das Widerstandspunktschweißkleben (ISO/DIS 18278-3:2016); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 18278-3:2016

Resistance welding - Weldability - Part 3: Evaluation procedures for weldability in spot weld bonding (ISO/DIS 18278-3:2016); German and English version prEN ISO 18278-3:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Schweißeinrichtung	8
4.1 Allgemeines	8
4.2 Einrichtung zur Verteilung des Klebstoffes	8
4.3 Lagerkammer	8
4.4 Elektroden	8
4.5 Schweißstrom.....	8
4.6 Mechanische Einstellungen.....	9
4.7 Messung der Kennwerte	9
4.7.1 Temperatur	9
4.7.2 Menge des aufgetragenen Klebstoffes	9
4.7.3 Schweißstrom und Elektrodenkraft	9
4.7.4 Kühlwasserdurchfluss in der Elektrode	9
4.8 Messung der Ergebnisse.....	9
4.8.1 Punktdurchmesser	9
4.8.2 Erkennen von Spritzern	10
5 Vorbereitung der Schweißbaugruppe	10
6 Vorbereitete Einstellungen	11
6.1 Ausrichtung der Elektroden	11
6.2 Einfahren der Elektroden	12
7 Bestimmung des Schweißstrombereiches	12
7.1 Proben.....	12
7.2 Schweißparameter	12
7.3 Prüfverfahren.....	12
7.4 Abnahmekriterien für den Strombereich	12
7.5 Verbindungen aus drei und mehr Blechen	13
8 Abschätzen der Elektrodenstandmenge.....	13
8.1 Proben.....	13
8.2 Schweißparameter	13
8.3 Verfahren	13
8.4 Prüfkriterien, Auswertung der Ergebnisse.....	14

9	Prüfbericht	15
9.1	Allgemeines.....	15
9.2	Schweißstrombereich.....	15
9.3	Elektrodenstandmenge	16
Anhang A (informativ) Ausrichtung der Elektroden		17
Anhang B (informativ) Proben mit Strom-Shunt.....		19
Anhang C (informativ) Spezielle Bedingungen zur Verbraucherqualifizierung für Stahlbleche.....		21
Anhang D (informativ) Proben für die mechanische Charakterisierung		24
Anhang E (informativ) Beispiel für einen Prüfbericht für den Schweißstrombereich		26
Anhang F (informativ) Beispiel für einen Prüfbericht für die Elektrodenstandmenge.....		27
Literaturhinweise		28