

E DIN EN ISO 18276:2016-02 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2016-01-08

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO/DIS 18276.2:2016); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 18276:2016

Welding consumables - Tubular cored electrodes for gas-shielded and non-gasshielded metal arc welding of highstrength steels - Classification (ISO/DIS 18276.2:2016); German and English version prEN ISO 18276:2016

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Einteilung	7
4 Kennzeichen und Anforderungen	9
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess	9
4.2 Kennziffer für die Festigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes	9
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes	10
4.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	11
4.5 Kennzeichen für den Typ der Füllung oder die Verarbeitungseigenschaften der Fülldrahtelektroden	14
4.6 Kennzeichen für das Schutzgas	15
4.7 Kennzeichen für die Schweißposition	16
4.8 Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt des aufgetragenen Schweißgutes	16
4.9 Kurzzeichen für die Bedingungen der Wärmenachbehandlung	17
5 Rundungsregel	17
6 Mechanische Prüfungen	17
6.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur	17
6.2 Lagenfolge	19
6.3 Bedingung zur Wärmenachbehandlung (PWHT)	19
7 Chemische Analyse	20
8 Wiederholungsprüfung	20
9 Technische Lieferbedingungen	20
10 Beispiele für Bezeichnungen	20
Anhang A (informativ) Einteilungssysteme	23
Anhang B (informativ) Beschreibung der Kurzzeichen für die Zusammensetzung der Fülldrahtelektrode im Einteilungssystem nach Zugfestigkeit und durchschnittlicher Kerbschlagarbeit von 27 J	26
Anhang C (informativ) Beschreibung der Füllungstypen im Einteilungssystem nach Streckgrenze und durchschnittlicher Kerbschlagarbeit von 47 J	27
Anhang D (informativ) Beschreibung der unterschiedlichen Verarbeitungseigenschaften im Einteilungssystem nach Zugfestigkeit und durchschnittlicher Kerbschlagarbeit von 27 J	28
Anhang E (informativ) Anmerkungen zum Wasserstoffgehalt	30