

DIN EN 1254-1:2021-10 (D)

Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 1: Kapillarlötfittings für Kupferrohre (Weich- und Hartlöten); Deutsche Fassung EN 1254-1:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Produkteigenschaften.....	8
4.1 Innendruck.....	8
4.2 Dichtheit.....	8
4.2.1 Dichtheit unter hydrostatischem Innendruck.....	8
4.2.2 Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper	8
4.3 Freisetzung gefährlicher Stoffe.....	8
4.4 Haltbarkeit	8
4.4.1 Haltbarkeit gegen Innendruck: Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit	8
4.4.2 Dauerdichtheit	8
4.5 Maßtoleranzen für Durchmesser zur Sicherstellung der Kapillarwirkung	9
4.6 Wanddicke von Kapillar-Innenlötenden von Kupferrohren.....	11
4.7 Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings	13
4.8 Maße der Endrohranschlüsse von Fittings mit Verschraubungsanschluss.....	13
4.9 Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse	13
4.10 Maße der Gewindeenden	13
4.11 Andere Übergangsenden (nicht festgelegt in EN 1254-20:2021)	13
4.12 Lötlänge	13
4.13 Maße für den Durchgangsquerschnitt.....	15
4.14 Rohranschlag	15
4.15 Winkelversatz der Fittingenden.....	16
4.16 Übertragungsflächen für Schraubssysteme.....	16
4.17 Oberflächenbeschaffenheit	16
4.18 Oberflächenreinheit für medizinische Gase	16
4.19 Oberflächen mit galvanischen oder nichtgalvanischen Überzügen.....	17
5 Prüfung, Bewertung und Probenahme.....	17
5.1 Allgemeines	17
5.1.1 Vorbereitung der Fittings für die Prüfung	17
5.1.2 Prüftemperatur	17
5.1.3 Grenzabweichungen.....	17
5.2 Innendruck.....	17
5.3 Dichtheit: Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper	18
5.4 Haltbarkeit	18
5.4.1 Haltbarkeit gegen Innendruck: Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit	18
5.4.2 Dauerdichtheit	18
5.5 Maßtoleranzen der Durchmesser	18
5.6 Wanddicke von Kapillar-Innenlötenden von Kupferrohren.....	18
5.7 Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings	18
5.7.1 Typprüfung.....	18
5.7.2 Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK).....	19

5.8	Maße von Fittings mit Verschraubungsanschluss	19
5.9	Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse	19
5.9.1	Typprüfung.....	19
5.9.2	Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK).....	19
5.10	Maße der Gewindeenden.....	19
5.11	Lötlänge	19
5.12	Maß für den Durchgangsquerschnitt.....	19
5.13	Winkelversatz der Fittingenden.....	20
6	Konformitätsbewertung	20
6.1	Allgemeines.....	20
6.2	Typprüfung.....	20
6.2.1	Allgemeines.....	20
6.2.2	Prüfproben, Prüfung und Übereinstimmungskriterien	21
6.2.3	Prüfberichte.....	22
6.3	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	23
6.3.1	Allgemeines.....	23
6.3.2	Ausrüstung	23
6.3.3	Ausgangsstoffe und Bauteile	24
6.3.4	Produktprüfung und -bewertung.....	24
7	Bezeichnung.....	25
8	Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung	25
8.1	Allgemeines.....	25
8.2	Entzinkungsbeständige Kupfer-Zink-Legierungen	25
Anhang A (normativ) Betriebstemperaturen und entsprechende maximale Betriebsdrücke		26
Literaturhinweise		27