

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Symbole	6
4 Ausführungen von Steckscheiben	8
4.1 Allgemeines	8
4.2 Typ A — Blindscheibe	9
4.3 Typ B — Lochscheibe	10
4.4 Typ C — Drosselscheibe	11
4.5 Typ D — Brillensteckscheibe als Umsteckscheibe	12
4.6 Typ E — Brillensteckscheibe als Drehscheibe	13
5 Dichtflächen	15
5.1 Dichtflächenausführung.....	15
5.2 Oberflächenqualität.....	15
5.2.1 Unbearbeitete Dichtflächen	15
5.2.2 Bearbeitete Dichtflächen	15
6 Maße.....	16
6.1 Allgemeines	16
6.2 Maße für Steckscheiben PN 6	17
6.3 Maße für Steckscheiben PN 10.....	19
6.4 Maße für Steckscheiben PN 16.....	21
6.5 Maße für Steckscheiben PN 25.....	22
6.6 Maße für Steckscheiben PN 40.....	23
6.7 Maße für Steckscheiben PN 63.....	24
6.8 Maße für Steckscheiben PN 100	25
6.9 Maße für Steckscheiben PN 160	26
6.10 Brillensteckscheibe als Drehscheibe, Typ E1 und Typ E2, PN 10 bis PN 40	27
7 Werkstoffe	28
8 Herstellverfahren.....	30
8.1 Allgemeines	30
8.2 Schweißen als Teil des Herstellverfahrens.....	30
8.2.1 Zulassung von Schweißverfahren und Schweißern sowie ZfP-Personal	30
8.2.2 Schweißzusatzwerkstoff	30
8.2.3 Reparaturschweißungen	30
9 Lieferbedingungen Vormaterial	30
10 Zusätzliche Prüfungen am Vormaterial	31
10.1 Allgemeines	31
10.2 Zusätzliche Prüfungen der Werkstoffgruppe 3E0	31
10.3 Zusätzliche Prüfungen der Werkstoffgruppen 4E0, 5E0	31
10.4 Zusätzliche Prüfungen der Werkstoffgruppen 10E0, 11E0, 12E0, 13E0, 15E0	31
11 Prüfbescheinigung des Vormaterials.....	31
12 Kennzeichnung.....	32

13	Bestellbeispiel	32
	Anhang A (informativ) Berechnungsgrundlagen	33
A.1	Allgemeines.....	33
A.2	Berechnungsverfahren.....	33
A.3	Konstruktive Voraussetzungen	34
A.4	Druck/Temperatur-Zuordnung und Werkstoffe	35
	Literaturhinweise	36