

E DIN EN 1254-7:2019-07 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-06-14

Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 7: Pressfittings für den Einsatz mit metallischen Rohren; Deutsche und Englische Fassung prEN 1254-7:2019

Copper and copper alloys - Plumbing fittings - Part 7: Press fittings for use with metallic tubes; German and English version prEN 1254-7:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Produkteigenschaften.....	8
4.1 Innendruck.....	8
4.1.1 Für Flüssigkeitsanwendungen	8
4.1.2 Für Gasanwendungen	8
4.2 Dichtheit.....	8
4.2.1 Allgemeine Anforderungen.....	8
4.2.2 Anforderungen für Flüssigkeitsanwendungen	8
4.2.3 Anforderungen für Gasanwendungen	9
4.3 Beständigkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen).....	10
4.4 Freisetzung gefährlicher Stoffe.....	10
4.5 Dauerhaftigkeit.....	10
4.5.1 Dauerhaftigkeit des Innendrucks	10
4.5.2 Dauerdichtheit	11
4.5.3 Dauerhaftigkeit der Beständigkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen)	11
4.6 Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings	12
4.7 Maße der Endrohranschlüsse für Schwenkfittings	12
4.8 Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse	12
4.9 Maße der Gewindeenden	12
4.10 Andere Übergangsenden (nicht festgelegt in prEN 1254-20:2019).....	12
4.11 Maße für den Durchgangsquerschnitt.....	12
4.12 Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Flüssigkeitsanwendungen	14
4.13 Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Gasanwendungen	14
4.14 Rohrerschlag	14
4.15 Winkelversatz der Fittingenden.....	14
4.16 Formen für Schraubssysteme.....	14
4.17 Oberflächenbeschaffenheit.....	14
4.18 Oberflächen mit galvanischen oder nichtgalvanischen Überzügen.....	15
5 Prüfung, Bewertung und Probenahme.....	15
5.1 Allgemeines.....	15
5.1.1 Vorbereitung der Fittings für die Prüfung	15
5.1.2 Prüftemperatur.....	15
5.2 Innendruck.....	15
5.2.1 Hydrostatische Druckprüfung	15
5.2.2 Pneumatische Druckprüfung	16
5.3 Dichtheit.....	16
5.3.1 Allgemeine Prüfungen	16

5.3.2	Prüfungen für Flüssigkeitsanwendungen	16
5.3.3	Prüfungen für Gasanwendungen.....	17
5.4	Dauerhaftigkeit.....	18
5.4.1	Dauerhaftigkeit des Innendrucks	18
5.4.2	Dauerdichtheit	19
5.4.3	Dauerhaftigkeit der Beständigkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen).....	19
5.5	Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings	19
5.5.1	Typprüfung.....	19
5.5.2	Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle.....	19
5.6	Maße der Endrohranschlüsse für Schwenkfittings	20
5.7	Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse	20
5.7.1	Typprüfung.....	20
5.7.2	Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle.....	20
5.8	Maße der Gewindeenden.....	20
5.9	Maße für den Durchgangsquerschnitt.....	20
5.10	Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Flüssigkeitsanwendungen.....	20
5.11	Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Gasanwendungen	20
5.12	Winkelversatz der Fittingenden.....	20
6	Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit — AVCP (en: Assessment and Verification of the Constancy of Performance).....	21
6.1	Allgemeines.....	21
6.2	Typprüfungen.....	21
6.2.1	Allgemeines.....	21
6.2.2	Prüfproben, Prüfung und Konformitätskriterien.....	22
6.2.3	Prüfberichte.....	25
6.3	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	25
6.3.1	Allgemeines.....	25
6.3.2	Anforderungen.....	25
6.3.3	Produktspezifische Anforderungen	29
6.3.4	Vorgehensweise bei Änderungen	30
6.3.5	Sonderanfertigungen, Vorserien (z. B. Prototypen) und Produkte, die in sehr geringer Stückzahl hergestellt werden.....	30
7	Klassifizierung und Bezeichnung.....	31
8	Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung	31
8.1	Allgemeines.....	31
8.2	Zusätzliche Kennzeichnung	31
8.3	Entzinkungsbeständige Kupfer-Zink-Legierungen	32
	Anhang A (normativ) Maximale Betriebstemperaturen und maximale Betriebsdrücke.....	33
	Anhang B (normativ) Für das Fügen mit Pressfittings geeignete Mindest-Wanddicken von Kupferrohr mit Härtegrad R250 und R290 nach EN 1057.....	34
	Literaturhinweise	35