E DIN EN 1254-2:2019-07 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-06-14

Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 2: Klemmverbindungen für Kupferrohre; Deutsche und Englische Fassung prEN 1254-2:2019

Copper and copper alloys - Plumbing fittings - Part 2: Compression fittings for use with copper tubes; German and English version prEN 1254-2:2019

Inha	lt	Seite
Europ	äisches Vorwort	5
Einleit	tung	6
1	Anwendungsbereich	
1		
2	Normative Verweisungen	8
3	Begriffe	9
4	Produkteigenschaften	9
4.1	Innendruck	9
4.1.1	Für Flüssigkeitsanwendungen	9
4.1.2	Für Gasanwendungen	
4.2	Dichtheit	
4.2.1	Allgemeine Anforderungen	
4.2.2	Anforderungen für Flüssigkeitsanwendungen	
4.2.3	Anforderungen für Gasanwendungen	
4.3	Beständigkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen)	11
4.4	Freisetzung gefährlicher Stoffe	
4.5	Dauerhaftigkeit	
4.5.1	Dauerhaftigkeit des Innendrucks	
4.5.2	Dauerdichtheit	
4.6	Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings	
4.7	Maße der Endrohranschlüsse für Schwenkfittings	
4.8	Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse	
4.9	Maße der Gewindeenden	
4.10	Andere Übergangsenden (nicht in prEN 1254-20:2019 festgelegt)	
4.11	Maße für den Durchgangsquerschnitt	
4.12	Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Flüssigkeitsanwendungen	
4.13	Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Gasanwendungen	
4.14	Rohranschlag	
4.15	Winkelversatz der Fittingenden	
4.16	Formen für Schraubsysteme	
4.17	Oberflächenbeschaffenheit	
4.18	Oberflächen mit galvanischen oder nichtgalvanischen Überzügen	
5	Prüfung, Bewertung und Probenahme	15
5.1	Allgemeines	
5.1.1	Vorbereitung der Fittings für die Prüfung	
5.1.2	Prüftemperatur	
5.2	Innendruck	
5.2.1	Hydrostatische Druckprüfung	
5.2.2	Pneumatische Druckprüfung	
5.3	Dichtheit	
5.3.1	Allgemeine Prüfungen	
5.3.2	Prüfungen für Flüssigkeitsanwendungen	17

5.3.3	Prufungen für Gasanwendungen	
5.4	Dauerhaftigkeit	
5.4.1	Dauerhaftigkeit des Innendrucks	18
5.4.2	Dauerdichtheit	18
5.5	Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings	19
5.5.1	Typprüfung	19
5.5.2	Prüfung bei der Werkseigenen Produktionskontrolle	19
5.6	Maße der Endrohranschlüsse für Schwenkfittings	
5.7	Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse	
5.7.1	Typprüfung	
5.7.2	Prüfung bei der Werkseigenen Produktionskontrolle	
5.8	Maße der Gewindeenden	
5.9	Maße für den Durchgangsquerschnitt	
5.10	Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Flüssigkeitsanwendungen	
5.11	Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Gasanwendungen	
5.11 5.12		
5.12	Winkelversatz der Fittingende	
6	Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit — AVCP	20
6.1	Allgemeines	20
6.2	Typprüfung	20
6.2.1	Allgemeines	
6.2.2	Prüfproben, Prüfung und Konformitätskriterien	
6.2.3	Prüfberichte	
6.3	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	
6.3.1	Allgemeines	
6.3.2	Anforderungen	
6.3.3	Produktspezifische Anforderungen	
6.3.4	Vorgehensweise bei Änderungen	
6.3.5	Sonderanfertigungen, Vorserien (z. B. Prototypen) und Produkte, die in sehr geringer	2)
0.3.3	Stückzahl hergestellt werden	29
7	Klassifizierung und Bezeichnung	30
8	Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung	30
8.1	Allgemeines	30
8.2	Zusätzliche Kennzeichnung	30
8.3	Entzinkungsbeständige Kupfer-Zink-Legierungen	31
Anhan	ng A (normativ) Betriebstemperaturen und maximale Betriebsdrücke für Fittings mit Klemmverbindungen	32
.	_	
Litera	turhinweise	33
Bilder		
Bild 1	— Rohranschlag	15
Tabell	en	
	le 1 — Mindest-Querschnittsfläche der Durchgänge	
	le 2 — Parameter für die hydrostatische Druckprüfung	
Tabell	le 3 — Parameter für die pneumatische Druckprüfung	16
Tabell	le 4 — Parameter für die pneumatische Druckprüfung	17
	le 5 — Parameter für die hydrostatische Druckprüfung unter gleichzeitiger statischer	
	Biegebeanspruchung	
Tabell	le 6 — Parameter für die Prüfung der Vakuumdichtheit	17

Tabelle 7 — Parameter für die Prüfung der Temperaturwechselbeständigkeit	18
Tabelle 8 — Parameter für die Prüfung der Druckwechselbeständigkeit	18
Tabelle 9 — Anzahl der zu prüfenden Proben und Konformitätskriterien Flüssigkeitsanwendungen	
Tabelle 10 — Anzahl der zu prüfenden Proben und Konformitätskriterien für Gasanwendung	en 23
Tabelle 11 — Anzahl der zu prüfenden Proben und Konformitätskriterien Klemmverbindungen für Kupferrohre für Flüssigkeitsanwendungen	
Tabelle 12 — Anzahl der zu prüfenden Proben und Konformitätskriterien Klemmverbindungen für Kupferrohre für Gasanwendungen	
Tabelle A.1 — Betriebstemperaturen und maximale Betriebsdrücke für Fittings Klemmverbindungen bei Anwendung mit Flüssigkeiten	
Tabelle A.2 — Betriebstemperaturen und Betriebsdrücke für Fittings mit Klemmverbindung bei Anwendung mit Gas	_