

E DIN 2626:2015-02 (D)

Erscheinungsdatum: 2015-01-16

Steckscheiben

Inhalt

Seite

Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Symbole.....	6
4 Ausführungen von Steckscheiben	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Typ A — Blindscheibe.....	8
4.3 Typ B — Lochscheibe	9
4.4 Typ C — Drosselscheibe	10
4.5 Typ D — Brillensteckscheibe als Umsteckscheibe	11
4.6 Typ E — Brillensteckscheibe als Drehscheibe	12
5 Dichtflächen	14
5.1 Dichtflächenausführung	14
5.2 Oberflächenqualität.....	14
5.2.1 Unbearbeitete Dichtflächen	14
5.2.2 Bearbeitete Dichtflächen	14
6 Maße.....	14
6.1 Allgemeines	14
6.2 Maße für Steckscheiben PN 6	15
6.3 Maße für Steckscheiben PN 10	17
6.4 Maße für Steckscheiben PN 16	19
6.5 Maße für Steckscheiben PN 25	20
6.6 Maße für Steckscheiben PN 40	21
6.7 Maße für Steckscheiben PN 63	22
6.8 Maße für Steckscheiben PN 100	23
6.9 Maße für Steckscheiben PN 160	24
6.10 Brillensteckscheibe als Drehscheibe, Typ E1 und Typ E2, PN10 bis PN 40	25
7 Werkstoffe	26
8 Herstellverfahren	28
8.1 Allgemeines	28
8.2 Schweißen als Teil des Herstellverfahrens	28
8.2.1 Zulassung von Schweißverfahren und Schweißern sowie ZfP-Personal.....	28
8.2.2 Schweißzusatzwerkstoff	28
8.2.3 Reparaturschweißungen	28
9 Lieferbedingungen Vormaterial	28
10 Zusätzliche Prüfungen am Vormaterial.....	28
10.1 Allgemeines	28
10.2 Zusätzliche Prüfungen der Werkstoffgruppe 3E0.....	29
10.3 Zusätzliche Prüfungen der Werkstoffgruppen 4E0, 5E0	29
10.4 Zusätzliche Prüfungen der Werkstoffgruppen 10E0, 11E0, 12E0, 13E0, 15E0.....	29
11 Prüfbescheinigung des Vormaterials	29
12 Kennzeichnung.....	29
13 Bestellbeispiel	30
Anhang A (informativ) Berechnungsgrundlagen	31
A.1 Allgemeines	31

A.2	Berechnungsverfahren	31
A.3	Konstruktive Voraussetzungen.....	32
A.4	Druck/Temperatur-Zuordnung und Werkstoffe	32
	Literaturhinweise	34