

E DIN EN 10352:2010-10 (D)

Erscheinungsdatum: 2010-09-20

Fittings aus nichtrostenden Stählen - Pressfittings für metallische Rohre aus nichtrostenden Stählen; Deutsche Fassung EN 10352:2010

Inhalt	Seite
Vorwort	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Klassifizierung	10
5 Betriebstemperaturen und -drücke	10
6 Anforderungen.....	11
6.1 Allgemeines	11
6.2 Werkstoffe	11
6.2.1 Allgemeines	11
6.2.2 Dichtelemente	11
6.3 Auslegung und Herstellung	12
6.3.1 Werkzeuge für das Verbinden	12
6.3.2 Rohranschlag.....	13
6.3.3 Winkelgrenzabmaß der Fittinganschlüsse	13
6.3.4 Rohrspezifikation	13
7 Konformitätsbewertung	13
7.1 Allgemeines	13
7.2 Typprüfung.....	13
7.2.1 Erst-Typprüfung (ITT).....	13
7.2.2 Probenahme, Prüfung und Konformitätskriterien	14
7.3 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	14
7.3.1 Allgemeines	14
7.3.2 Allgemeine WPK-Anforderungen.....	15
7.3.3 Personal	15
7.3.4 Ausrüstung	15
7.3.5 Ausgangsstoffe und Verbindungsbauteile	16
7.3.6 Prozessinterne Kontrollen.....	16
7.3.7 Rückverfolgbarkeit und Kennzeichnung	16
7.3.8 Fehlerhafte Produkte.....	16
7.3.9 Korrekturmaßnahmen	16
7.3.10 Handhabung, Lagerung, Verpackung	16
8 Prüfanforderungen und -parameter.....	17
8.1 Erst-Typprüfung	17
8.1.1 Allgemeines	17
8.1.2 Vorbereitung der Fittings für die Prüfung.....	17
8.1.3 Prüftemperatur.....	17
8.1.4 Dichtheit unter hydraulischem Innendruck	18
8.1.5 Dichtheit unter pneumatischem Innendruck	18
8.1.6 Ausreißbeständigkeit	18
8.1.7 Temperaturwechselbeanspruchung.....	19
8.1.8 Betriebstemperatur	19
8.1.9 Druckwechselbeanspruchung	19
8.1.10 Vakuum.....	20
8.1.11 Vibration	20

8.1.12	Statische Biegefestigkeit	20
8.1.13	Prüfung bei hohen Temperaturen	20
8.1.14	Prüfung der interkristallinen Korrosion	21
8.2	System der werkseigenen Produktionskontrolle	21
8.2.1	Allgemeines	21
8.2.2	Druckprüfung für mit Gussmikrostruktur versehene oder durch Schweißen bzw. Löt hergestellte Fittingkörper	21
9	Bezeichnung	22
10	Kennzeichnung	22
10.1	Allgemeines	22
10.2	Zusätzliche Kennzeichnung	22
11	Dokumentation	23
11.1	Konformitätserklärung	23
11.2	Bedienungsanleitung	23
Anhang A (normativ) Verfahren für die Prüfung der Dichtheit von Verbindungen mit Metallrohren unter hydrostatischem Innendruck		24
A.1	Anwendungsbereich	24
A.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	24
A.3	Prüfausrüstung	24
A.4	Probekörper	24
A.5	Durchführung	25
Anhang B (normativ) Verfahren für die Prüfung der Dichtheit von Verbindungen mit Metallrohren unter pneumatischem Innendruck		26
B.1	Anwendungsbereich	26
B.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	26
B.3	Prüfausrüstung	26
B.4	Probekörper	26
B.5	Durchführung	27
Anhang C (normativ) Verfahren zur Prüfung der Ausreißbeständigkeit von Rohrverbindungen		28
C.1	Anwendungsbereich	28
C.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	28
C.3	Prüfausrüstung	28
C.4	Prüfanordnung	28
C.5	Durchführung	29
Anhang D (normativ) Verfahren zur Prüfung der Temperaturwechselbeständigkeit von Rohrverbindungen		30
D.1	Anwendungsbereich	30
D.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	30
D.3	Prüfausrüstung	30
D.4	Prüfanordnung	30
D.5	Durchführung	31
Anhang E (normativ) Verfahren zur Prüfung der Beständigkeit von Verbindungen gegen die Betriebstemperatur		32
E.1	Anwendungsbereich	32
E.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	32
E.3	Prüfausrüstung	32
E.4	Prüfanordnung	32
E.5	Durchführung	33
Anhang F (normativ) Verfahren zur Prüfung der Druckwechselbeständigkeit von Rohrverbindungen		34
F.1	Anwendungsbereich	34
F.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	34
F.3	Prüfausrüstung	34
F.4	Probekörper	35
F.5	Durchführung	35
Anhang G (normativ) Verfahren zur Prüfung der Dichtheit von Rohrverbindungen unter Vakuum		36
G.1	Anwendungsbereich	36

G.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	36
G.3	Prüfausrüstung	36
G.4	Probekörper	37
G.5	Durchführung	37
Anhang H (normativ) Verfahren zur Prüfung der Vibrationsbeständigkeit von Rohrverbindungen.....		38
H.1	Anwendungsbereich	38
H.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	38
H.3	Prüfausrüstung	38
H.4	Prüfanordnung	38
H.5	Durchführung	39
Anhang I (normativ) Verfahren zur Prüfung der Beständigkeit von Verbindungen gegen statische Biegebeanspruchung		40
I.1	Anwendungsbereich	40
I.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	40
I.3	Prüfausrüstung	40
I.4	Prüfanordnung	40
I.5	Durchführung	41
Anhang J (normativ) Verfahren zur Prüfung der Beständigkeit von Rohrverbindungen gegen hohe Temperaturen		42
J.1	Anwendungsbereich	42
J.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	42
J.3	Prüfausrüstung	42
J.4	Prüfanordnung	42
J.5	Durchführung	43
J.6	Anforderung	43
Anhang K (normativ) Bestimmung der Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion		44
K.1	Einleitung	44
K.2	Probekörper	44
K.3	Durchführung	44
K.4	Prüfbericht	44
Anhang L (normativ) Druckprüfung für mit Gussmikrostruktur versehene oder durch Schweißen hergestellte Fittingkörper		45
L.1	Anwendungsbereich	45
L.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	45
L.3	Prüfausrüstung	45
L.4	Probekörper	45
L.5	Durchführung	46
Anhang M (normativ) Prüfverfahren zur Erkennung von nicht angeschlossenen Pressfittings		47
M.1	Anwendungsbereich	47
M.2	Kurzbeschreibung des Verfahrens	47
M.3	Prüfausrüstung	47
M.4	Probekörper	47