

# DIN EN 764-4:2003-01 (D)

## Druckgeräte - Teil 4: Erstellung von technischen Lieferbedingungen für metallische Werkstoffe; Deutsche Fassung EN 764-4:2002

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe und Definitionen, Symbole und Abkürzungen .....	5
3.1 Begriffe und Definitionen .....	5
3.2 Symbole und Abkürzungen .....	5
4 Arten der technischen Lieferbedingungen .....	7
4.1 Europäische Normen für Werkstoffe für Druckgeräte .....	7
4.2 Europäische Werkstoffzulassungen für Druckgeräte .....	7
4.3 Werkstoff-Einzelgutachten für Druckgeräte .....	7
5 Inhalt der technischen Lieferbedingungen für Werkstoffe für Druckgeräte .....	8
5.1 Allgemeines .....	8
5.2 Anforderungen .....	8
5.3 Prüfung und Inspektion .....	10
5.4 Kennzeichnung .....	10
Anhang A (normativ) Verfahren zur Erstellung Europäischer Werkstoffzulassungen für Druckgeräte (EAM) .....	12
A.1 Europäische Werkstoffzulassungen für eingeführte Werkstoffe .....	12
A.2 Europäische Werkstoffzulassungen für neue Werkstoffe .....	12
A.3 Umwandlung bestehender nationaler Werkstoffspezifikationen in Europäische Werkstoffdatenblätter .....	12
A.4 Erstprüfung bei der Herstellung eingeführter Werkstoffe .....	16
A.5 Erstprüfung bei der Herstellung neuer Werkstoffe .....	17
A.6 Kopfleiste und Gliederung eines Europäischen Werkstoffdatenblattes (EMDS) für Druckgerätewerkstoffe .....	17
Anhang B (normativ) Begutachtungsprogramm für ferritische und martensitische Stähle .....	20
B.1 Allgemeines .....	20
B.2 Prüfverfahren .....	20
B.3 Grundprüfung .....	21
B.4 Folgeprüfungen .....	24
B.5 Gemeinschaftsversuche .....	25
Anhang C (normativ) Begutachtungsprogramm für austenitische Stähle und austenitisch-ferritische Stähle .....	27
C.1 Allgemeines .....	27
C.2 Prüfverfahren .....	27
C.3 Grundprüfung .....	28
C.4 Probenahme .....	30
C.5 Prüfungsumfang .....	35
Anhang D (normativ) Begutachtungsprogramm für Stahlguss .....	36

D.1	Allgemeines .....	36
D.2	Prüfverfahren .....	36
D.3	Grundprüfung .....	37
D.4	Probenahme .....	39
D.5	Prüfumfang .....	39
<b>Anhang E (normativ) Schweiß- und Wärmebehandlungsbedingungen für den Nachweis der Schweißbeignung von Feinkornstählen .....</b>		<b>40</b>
E.1	Allgemeines .....	40
E.2	Ermittlung der Abkühlzeit .....	40
E.3	Wärmebehandlungsbedingungen .....	41
<b>Anhang F (normativ) Metallographische Untersuchung auf Empfindlichkeit gegen Rissbildung beim Spannungsarmglühen .....</b>		<b>42</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>		<b>43</b>