

DIN EN 1254-5:2021-10 (D)

Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 5: Kapillarlöt fittings mit geringer Einstecktiefe zum Verbinden mit Kupferrohren mittels Hartlötten; Deutsche Fassung EN 1254-5:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Produkteigenschaften.....	8
4.1 Innendruck.....	8
4.2 Dichtheit.....	8
4.2.1 Dichtheit unter hydrostatischem Innendruck.....	8
4.2.2 Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper	8
4.3 Freisetzung gefährlicher Stoffe.....	8
4.4 Haltbarkeit	8
4.4.1 Haltbarkeit gegen Innendruck: Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit	8
4.4.2 Dauerdichtheit: Belegung mit Restkohlenstoff auf der Innenoberfläche	9
4.5 Maßtoleranzen der Durchmesser	9
4.6 Wanddicke für kurze Enden zum Hartlötten von Kupferrohren	10
4.7 Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings	12
4.8 Maße der Endrohranschlüsse von Fittings mit Verschraubungsanschluss.....	12
4.9 Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse	12
4.10 Maße der Gewindeenden	12
4.11 Andere Übergangsenden (nicht festgelegt in EN 1254-20:2021)	13
4.12 Lötlänge	13
4.13 Maße für den Durchgangsquerschnitt.....	15
4.14 Rohranschlag	15
4.15 Winkelversatz der Fittingenden.....	16
4.16 Übertragungsflächen für Schraubensysteme.....	16
4.17 Oberflächenbeschaffenheit	16
4.18 Oberflächenreinheit für medizinische Gase	16
5 Prüfung, Bewertung und Probenahme.....	16
5.1 Allgemeines.....	16
5.1.1 Vorbereitung der Fittings für die Prüfung	16
5.1.2 Prüftemperatur.....	17
5.1.3 Grenzabweichungen.....	17
5.2 Innendruck.....	17
5.3 Dichtheit: Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper	17
5.4 Haltbarkeit	18
5.4.1 Haltbarkeit gegen Innendruck: Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit	18
5.4.2 Dauerdichtheit	18
5.5 Maßtoleranzen der Durchmesser	18
5.6 Wanddicke für kurze Enden zum Hartlötten von Kupferrohren	18
5.7 Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings	18
5.7.1 Typprüfung.....	18

5.7.2	Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK).....	18
5.8	Maße der Endrohranschlüsse von Fittings mit Verschraubungsanschluss	18
5.9	Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse	19
5.9.1	Typprüfung.....	19
5.9.2	Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK).....	19
5.10	Maße der Gewindeenden.....	19
5.11	Lötlänge.....	19
5.12	Maße für den Durchgangsquerschnitt.....	19
5.13	Winkelversatz der Fittingenden.....	19
6	Konformitätsbewertung	19
6.1	Allgemeines.....	19
6.2	Typprüfung.....	20
6.2.1	Allgemeines.....	20
6.2.2	Prüfproben, Prüfung und Übereinstimmungskriterien	20
6.2.3	Prüfberichte.....	22
6.3	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	22
6.3.1	Allgemeines.....	22
6.3.2	Ausrüstung	23
6.3.3	Ausgangsstoffe und Bauteile	23
6.3.4	Produktprüfung und -bewertung.....	23
7	Bezeichnung.....	24
8	Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung	25
Anhang A (normative) Betriebstemperaturen und entsprechende maximale Betriebsdrücke		26
Literaturhinweise		27