DIN EN 1254-4:2021-10 (D)

Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 4: Gewindefittings; Deutsche Fassung EN 1254-4:2021

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 7

4 Produkteigenschaften 7
4.1 Innendruck 7
4.2 Dichtheit 7
4.2.1 Dichtheit unter hydrostatischem Innendruck 7
4.2.2 Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper 7
4.3 Beständigkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen) 8
4.4 Freisetzung gefährlicher Stoffe 8
4.5 Haltbarkeit 8
4.5.1 Haltbarkeit gegen Innendruck: Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit 8
4.5.2 Dauerdichtheit: Entzinkungsbeständigkeit 8
4.6 Wanddicke an Gewindeteilen der Fittings 9
4.7 Maße der Endrohranschlüsse von Fittings mit Verschraubungsanschluss 9
4.8 Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse 9
4.9 Maße der Gewindeenden 9
4.10 Andere Übergangsenden (nicht festgelegt in EN 1254-20:2021) 9
4.11 Maße für den Durchgangsquerschnitt 9
4.12 Winkelversatz der Fittingenden 10
4.13 Übertragungsflächen für Schraubsysteme 10
4.14 Oberflächenbeschaffenheit 10
4.15 Oberflächen mit galvanischen oder nichtgalvanischen Überzügen 10

5 Prüfung, Bewertung und Probenahme 10
5.1 Allgemeines 10
5.1.1 Vorbereitung der Fittings für die Prüfung 10
5.1.2 Prüftemperatur 10
5.1.3 Grenzabweichungen 10
5.2 Innendruck 10
5.3 Dichtheit: Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper 11
5.4 Haltbarkeit 11
5.4.1 Haltbarkeit gegen Innendruck: Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit 11
5.4.2 Dauerdichtheit: Entzinkungsbeständigkeit 11
5.5 Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings 11
5.5.1 Typprüfung 11
5.5.2 Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) 11
5.6 Maße der Endrohranschlüsse von Fittings mit Verschraubungsanschluss 12
5.7 Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse 12
5.7.1 Typprüfung 12
5.7.2 Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) 12
5.8 Maße der Gewindeenden 12
5.9 Maße für den Durchgangsquerschnitt 12

5.10 Winkelversatz der Fittingenden 12

6 Konformitätsbewertung 13
6.1 Allgemeines 13
6.2 Typprüfung 13
6.2.1 Allgemeines 13
6.2.2 Prüfproben, Prüfung und Übereinstimmungskriterien 13
6.2.3 Prüfberichte 14
6.3 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK) 14
6.3.1 Allgemeines 14
6.3.2 Ausrüstung 15
6.3.3 Ausgangsstoffe und Bauteile 15
6.3.4 Produktprüfung und –bewertung 16

7 Bezeichnung 16

8 Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung 17
8.1 Allgemeines 17
8.2 Entzinkungsbeständige Kupfer-Zink-Legierungen 17

Anhang A (normativ) Maximale Betriebstemperaturen und maximale Betriebsdrücke 18

Literaturhinweise 20