

DIN EN 1254-4:2021-10 (D)

Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 4: Gewindefittings; Deutsche Fassung EN 1254-4:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Produkteigenschaften.....	7
4.1 Innendruck.....	7
4.2 Dichtheit.....	7
4.2.1 Dichtheit unter hydrostatischem Innendruck.....	7
4.2.2 Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper	7
4.3 Beständigkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen).....	8
4.4 Freisetzung gefährlicher Stoffe.....	8
4.5 Haltbarkeit	8
4.5.1 Haltbarkeit gegen Innendruck: Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit	8
4.5.2 Dauerdichtheit: Entzinkungsbeständigkeit.....	8
4.6 Wanddicke an Gewindeteilen der Fittings	9
4.7 Maße der Endrohranschlüsse von Fittings mit Verschraubungsanschluss.....	9
4.8 Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse	9
4.9 Maße der Gewindeenden	9
4.10 Andere Übergangsenden (nicht festgelegt in EN 1254-20:2021)	9
4.11 Maße für den Durchgangsquerschnitt.....	9
4.12 Winkelversatz der Fittingenden.....	10
4.13 Übertragungsflächen für Schraubssysteme.....	10
4.14 Oberflächenbeschaffenheit	10
4.15 Oberflächen mit galvanischen oder nichtgalvanischen Überzügen.....	10
5 Prüfung, Bewertung und Probenahme.....	10
5.1 Allgemeines.....	10
5.1.1 Vorbereitung der Fittings für die Prüfung	10
5.1.2 Prüftemperatur.....	10
5.1.3 Grenzabweichungen.....	10
5.2 Innendruck.....	10
5.3 Dichtheit: Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper	11
5.4 Haltbarkeit	11
5.4.1 Haltbarkeit gegen Innendruck: Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit	11
5.4.2 Dauerdichtheit: Entzinkungsbeständigkeit.....	11
5.5 Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings	11
5.5.1 Typprüfung.....	11
5.5.2 Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK).....	11
5.6 Maße der Endrohranschlüsse von Fittings mit Verschraubungsanschluss.....	12
5.7 Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse	12
5.7.1 Typprüfung.....	12
5.7.2 Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK).....	12
5.8 Maße der Gewindeenden	12
5.9 Maße für den Durchgangsquerschnitt.....	12

5.10	Winkelversatz der Fittingenden.....	12
6	Konformitätsbewertung	13
6.1	Allgemeines.....	13
6.2	Typprüfung.....	13
6.2.1	Allgemeines.....	13
6.2.2	Prüfproben, Prüfung und Übereinstimmungskriterien	13
6.2.3	Prüfberichte.....	14
6.3	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	14
6.3.1	Allgemeines.....	14
6.3.2	Ausrüstung	15
6.3.3	Ausgangsstoffe und Bauteile	15
6.3.4	Produktprüfung und -bewertung.....	16
7	Bezeichnung.....	16
8	Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung.....	17
8.1	Allgemeines.....	17
8.2	Entzinkungsbeständige Kupfer-Zink-Legierungen	17
	Anhang A (normativ) Maximale Betriebstemperaturen und maximale Betriebsdrücke.....	18
	Literaturhinweise	20