

DIN EN 1254-7:2021-10 (D)

Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 7: Pressfittings für den Einsatz mit metallischen Rohren; Deutsche Fassung EN 1254-7:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Produkteigenschaften.....	8
4.1 Innendruck.....	8
4.1.1 Für Flüssigkeitsanwendungen	8
4.1.2 Für Brenngasanwendungen.....	8
4.1.3 Für Druckluftanwendungen.....	8
4.2 Dichtheit.....	8
4.2.1 Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper	8
4.2.2 Anforderungen für Flüssigkeitsanwendungen	8
4.2.3 Anforderungen für Gasanwendungen	9
4.3 Beständigkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen).....	10
4.4 Freisetzung gefährlicher Stoffe.....	10
4.5 Haltbarkeit	10
4.5.1 Haltbarkeit gegen Innendruck: Spannungsrissskorrosionsbeständigkeit	10
4.5.2 Dauerdichtheit	11
4.5.3 Dauerhaltbarkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen).....	11
4.6 Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings	11
4.7 Maße der Endrohranschlüsse von Fittings mit Verschraubungsanschluss.....	11
4.8 Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse	12
4.9 Maße der Gewindeenden	12
4.10 Andere Übergangsenden (nicht festgelegt in EN 1254-20:2021)	12
4.11 Maße für den Durchgangsquerschnitt.....	12
4.12 Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Flüssigkeitsanwendungen	12
4.13 Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Gasanwendungen	12
4.14 Rohranschlag	13
4.15 Winkelversatz der Fittingenden.....	13
4.16 Übertragungsflächen für Schraubssysteme.....	13
4.17 Oberflächenbeschaffenheit	13
4.18 Oberflächen mit galvanischen oder nichtgalvanischen Überzügen.....	13
5 Prüfung, Bewertung und Probenahme	13
5.1 Allgemeines	13
5.1.1 Vorbereitung der Fittings für die Prüfung	13
5.1.2 Prüftemperatur.....	14
5.1.3 Grenzabweichungen.....	14
5.2 Innendruck.....	14
5.2.1 Hydrostatische Innendruckprüfung	14
5.2.2 Pneumatische Innendruckprüfung für Brenngasanwendungen	14
5.2.3 Pneumatische Innendruckprüfung für Druckluftanwendungen	15
5.3 Dichtheit.....	15
5.3.1 Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper	15
5.3.2 Prüfungen für Flüssigkeitsanwendungen	15

5.3.3	Prüfungen für Gasanwendungen.....	16
5.4	Haltbarkeit	18
5.4.1	Haltbarkeit gegen Innendruck: Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit	18
5.4.2	Dauerdichtheit	18
5.4.3	Dauerhaltbarkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen).....	18
5.5	Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings	18
5.5.1	Typprüfung.....	18
5.5.2	Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK).....	18
5.6	Maße der Endrohranschlüsse von Fittings mit Verschraubungsanschluss	19
5.7	Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse	19
5.7.1	Typprüfung.....	19
5.7.2	Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK).....	19
5.8	Maße der Gewindeenden.....	19
5.9	Maße für den Durchgangsquerschnitt.....	19
5.10	Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Flüssigkeitsanwendungen.....	19
5.11	Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Gasanwendungen	19
5.12	Winkelversatz der Fittingenden.....	20
6	Konformitätsbewertung	20
6.1	Allgemeines.....	20
6.2	Typprüfung.....	20
6.2.1	Allgemeines.....	20
6.2.2	Prüfproben, Prüfung und Übereinstimmungskriterien	21
6.2.3	Prüfberichte.....	25
6.3	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	25
6.3.1	Allgemeines.....	25
6.3.2	Ausrüstung	25
6.3.3	Ausgangsstoffe und Bauteile	26
6.3.4	Produktprüfung und -bewertung.....	26
7	Bezeichnung.....	27
8	Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung	28
8.1	Allgemeines.....	28
8.2	Zusätzliche Kennzeichnung	28
8.3	Entzinkungsbeständige Kupfer-Zink-Legierungen	28
Anhang A (normativ) Maximale Betriebstemperaturen und entsprechende maximale Betriebsdrücke		29
Anhang B (normativ) Mindest-Nennwanddicken von Kupferrohr mit Härtegrad R220, R250 und R290 nach EN 1057, geeignet für die Verbindung durch Pressfittings.....		30
Literaturhinweise		32