

# DIN EN 1254-7:2021-10 (D)

## Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 7: Pressfittings für den Einsatz mit metallischen Rohren; Deutsche Fassung EN 1254-7:2021

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	8
4 Produkteigenschaften.....	8
4.1 Innendruck.....	8
4.1.1 Für Flüssigkeitsanwendungen .....	8
4.1.2 Für Brenngasanwendungen.....	8
4.1.3 Für Druckluftanwendungen.....	8
4.2 Dichtheit.....	8
4.2.1 Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper .....	8
4.2.2 Anforderungen für Flüssigkeitsanwendungen .....	8
4.2.3 Anforderungen für Gasanwendungen .....	9
4.3 Beständigkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen).....	10
4.4 Freisetzung gefährlicher Stoffe.....	10
4.5 Haltbarkeit .....	10
4.5.1 Haltbarkeit gegen Innendruck: Spannungsrissskorrosionsbeständigkeit .....	10
4.5.2 Dauerdichtheit .....	11
4.5.3 Dauerhaltbarkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen).....	11
4.6 Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings .....	11
4.7 Maße der Endrohranschlüsse von Fittings mit Verschraubungsanschluss.....	11
4.8 Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse .....	12
4.9 Maße der Gewindeenden .....	12
4.10 Andere Übergangsenden (nicht festgelegt in EN 1254-20:2021) .....	12
4.11 Maße für den Durchgangsquerschnitt.....	12
4.12 Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Flüssigkeitsanwendungen .....	12
4.13 Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Gasanwendungen .....	12
4.14 Rohranschlag .....	13
4.15 Winkelversatz der Fittingenden.....	13
4.16 Übertragungsflächen für Schraubssysteme.....	13
4.17 Oberflächenbeschaffenheit .....	13
4.18 Oberflächen mit galvanischen oder nichtgalvanischen Überzügen.....	13
5 Prüfung, Bewertung und Probenahme .....	13
5.1 Allgemeines .....	13
5.1.1 Vorbereitung der Fittings für die Prüfung .....	13
5.1.2 Prüftemperatur.....	14
5.1.3 Grenzabweichungen.....	14
5.2 Innendruck.....	14
5.2.1 Hydrostatische Innendruckprüfung .....	14
5.2.2 Pneumatische Innendruckprüfung für Brenngasanwendungen .....	14
5.2.3 Pneumatische Innendruckprüfung für Druckluftanwendungen .....	15
5.3 Dichtheit.....	15
5.3.1 Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper .....	15
5.3.2 Prüfungen für Flüssigkeitsanwendungen .....	15

5.3.3	Prüfungen für Gasanwendungen.....	16
5.4	Haltbarkeit .....	18
5.4.1	Haltbarkeit gegen Innendruck: Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit .....	18
5.4.2	Dauerdichtheit .....	18
5.4.3	Dauerhaltbarkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen).....	18
5.5	Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings .....	18
5.5.1	Typprüfung.....	18
5.5.2	Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK).....	18
5.6	Maße der Endrohranschlüsse von Fittings mit Verschraubungsanschluss .....	19
5.7	Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse .....	19
5.7.1	Typprüfung.....	19
5.7.2	Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK).....	19
5.8	Maße der Gewindeenden.....	19
5.9	Maße für den Durchgangsquerschnitt.....	19
5.10	Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Flüssigkeitsanwendungen.....	19
5.11	Identität des elastomeren Dichtungswerkstoffs für Gasanwendungen .....	19
5.12	Winkelversatz der Fittingenden.....	20
6	Konformitätsbewertung .....	20
6.1	Allgemeines.....	20
6.2	Typprüfung.....	20
6.2.1	Allgemeines.....	20
6.2.2	Prüfproben, Prüfung und Übereinstimmungskriterien .....	21
6.2.3	Prüfberichte.....	25
6.3	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK) .....	25
6.3.1	Allgemeines.....	25
6.3.2	Ausrüstung .....	25
6.3.3	Ausgangsstoffe und Bauteile .....	26
6.3.4	Produktprüfung und -bewertung.....	26
7	Bezeichnung.....	27
8	Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung .....	28
8.1	Allgemeines.....	28
8.2	Zusätzliche Kennzeichnung .....	28
8.3	Entzinkungsbeständige Kupfer-Zink-Legierungen .....	28
<b>Anhang A (normativ) Maximale Betriebstemperaturen und entsprechende maximale Betriebsdrücke .....</b>		<b>29</b>
<b>Anhang B (normativ) Mindest-Nennwanddicken von Kupferrohr mit Härtegrad R220, R250 und R290 nach EN 1057, geeignet für die Verbindung durch Pressfittings.....</b>		<b>30</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>		<b>32</b>