

DIN 6647-3:2020-07 (D)

Packmittel - Zylindrische Getränke- und Grundstoffbehälter - Teil 3: Zulässiger Betriebsüberdruck bis 0,3 MPa, Nennvolumen größer 100 l

| Inhalt | Seite |
|---|--------------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Allgemeine Anforderungen | 7 |
| 5 Technische Anforderungen | 7 |
| 5.1 Werkstoff/Oberfläche | 7 |
| 5.2 Sicherheitstechnische Ausrüstungsteile | 8 |
| 5.3 Isolierung | 8 |
| 5.4 Behälter ohne Inliner | 8 |
| 5.5 Behälter mit Inlinern | 9 |
| 6 Hygienische Anforderungen | 9 |
| 7 Prüfungen | 10 |
| 8 Kennzeichnung | 10 |
| 9 Dokumentation | 11 |
| Literaturhinweise | 12 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Bereich der Behälter nach DGRL, Anhang II, Diagramm 2 | 4 |
| Bild 2 — Stehender Behälter | 6 |
| Bild 3 — Liegender Behälter | 6 |
| Bild 4 — Sicherheitsventil | 8 |
| Bild 5 — Strömungsweg mit Gleitblech/Prallblech | 9 |
| Bild 6 — Einsteckhahn mit Auslaufrohr | 10 |