

# DIN 28083:2017-11 (D)

## Pratzen mit Verstärkungsblech

---

Inhalt	Seite
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Ausführungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3.1 Ausführungen und Maße</b> .....	<b>4</b>
<b>3.2 Bestimmung der Verstärkungsblechdicke</b> .....	<b>7</b>
<b>3.3 Pratzengewichte</b> .....	<b>8</b>
<b>4 Werkstoffe</b> .....	<b>8</b>
<b>5 Anschlusslasche für Erdung und Potentialausgleich</b> .....	<b>9</b>
<b>6 Bezeichnung</b> .....	<b>9</b>
<b>7 Schweißen</b> .....	<b>9</b>
<b>8 Pratzenauflagerkräfte</b> .....	<b>9</b>
 <b>Bilder</b>	
Bild 1 —Pratze, Ausführung mit geschweißtem Profil.....	5
Bild 2 —Pratze, Ausführung mit gekantetem Profil.....	6
Bild 3 —Bestimmung des Beiwertes $C$ anhand der Pratzennenngrößen.....	8
Bild 4 —zulässige Pratzenauflagerkraft $F_G$ für Pratzen ohne Dämmung in Abhängigkeit von vorgegebenen Hebelarmen und Werkstoffkennwerten.....	10
Bild 5 —zulässige Pratzenauflagerkraft $F_G$ für Pratzen mit Dämmdicke $s_3$ nach Tabelle 1 in Abhängigkeit von vorgegebenen Hebelarmen und Werkstoffkennwerten.....	11
 <b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 —Maße.....	7
Tabelle 2 —Anhaltswerte für Gewichte je Pratze.....	8