

DIN EN 13480-8 Berichtigung 1:2016-10 (D)

Metallische industrielle Rohrleitungen - Teil 8: Zusatzerfordernngen an
Rohrleitungen aus Aluminium und Aluminiumlegierungen; Deutsche Fassung EN
13480-8:2012, Berichtigung zu DIN EN 13480-8:2014-12

| Inhalt | Seite |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Vorwort | 6 |
| 1 Anwendungsbereich | 8 |
| 2 Normative Verweisungen | 8 |
| 3 Begriffe, Symbole und Einheiten | 10 |
| 4 Allgemeine Anforderungen..... | 10 |
| 5 Werkstoffe | 10 |
| 5.1 Allgemeines..... | 10 |
| 5.2 Einteilung der Werkstoffgruppen..... | 10 |
| 5.3 Bruchdehnung | 11 |
| 5.4 Chemische Zusammensetzung | 11 |
| 5.5 Terrassenbruch und Lamellenrisse | 12 |
| 5.6 Auslegungstemperatur und Eigenschaften | 12 |
| 5.7 Vermeidung von Sprödbruch | 12 |
| 5.8 Besondere Anforderungen für Verbindungselemente aus Aluminium und Aluminiumlegierungen | 13 |
| 5.9 Rohrleitungen mit Auskleidung | 13 |
| 5.10 Plattierte Erzeugnisse | 13 |
| 5.11 Technische Lieferbedingungen für Schweißzusätze und Hilfsstoffe..... | 13 |
| 6 Konstruktion..... | 13 |
| 6.1 Allgemeines..... | 13 |
| 6.2 Zeitunabhängige Berechnungsnennspannung (zulässige Spannung)..... | 13 |
| 6.3 Gerade Rohre | 14 |
| 6.4 Rohrbiegungen und Rohrbögen | 14 |
| 6.5 Segmentkrümmer | 14 |
| 6.6 Einsteck-Schweißverbindungen | 15 |
| 6.7 Konstruktion von Rohrleitungen unter Verwendung von Übergangsstücken..... | 16 |
| 6.7.1 Auslegungskriterien | 16 |
| 6.7.2 Einbaulage von Übergangsstücken..... | 16 |
| 6.7.3 Anforderungen an Übergangsstücke | 16 |
| 6.8 Kammergepresste Rohre | 16 |
| 6.9 Alternative Verfahren | 16 |
| 7 Fertigung und Verlegung | 16 |
| 7.1 Allgemeines..... | 16 |
| 7.2 Einteilung der Werkstoffgruppen..... | 17 |
| 7.3 Grenzabmaße | 17 |
| 7.3.1 Geschweißte Rohre und Anschlussmaße für Formstücke | 17 |
| 7.3.2 Geschweißtes Rohrleitungssystem..... | 17 |
| 7.4 Trennen und Anfasen | 17 |
| 7.5 Biegen und andere Umformverfahren | 18 |
| 7.5.1 Allgemeines..... | 18 |
| 7.5.2 Kalt- und Warmumformung | 18 |
| 7.5.3 Wärmebehandlung nach dem Kaltumformen | 18 |
| 7.5.4 Wärmebehandlung nach dem Warmumformen | 19 |
| 7.6 Schweißen | 20 |
| 7.6.1 Schweißpersonal | 20 |
| 7.6.2 Schweißprozesse..... | 20 |
| 7.6.3 Schweißnahtvorbereitung..... | 20 |
| 7.6.4 Vorwärmen | 21 |
| 7.6.5 Einlegeringe und Einlegestreifen..... | 22 |

| | | |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 7.6.6 | Wärmenachbehandlung | 22 |
| 8 | Inspektion und Prüfung | 22 |
| 8.1 | Allgemeines | 22 |
| 8.2 | Umgeformte drucktragende Bauteile | 22 |
| 8.2.1 | Allgemeines | 22 |
| 8.2.2 | Prüfung von umgeformten Teilen | 23 |
| 8.2.3 | Zerstörende Prüfung von umgeformten und wärmebehandelten Teilen | 23 |
| 8.3 | Schweißen | 24 |
| 8.4 | Sichtprüfung (VT) und zerstörungsfreie Prüfung (ZfP) von Schweißnähten | 24 |
| 8.4.1 | Durchführung der zerstörungsfreien Prüfung | 24 |
| 8.4.2 | Rundnähte, Stutznähte, Einsteck Schweißnähte und Dichtnähte | 24 |
| 8.4.3 | Längsnähte und spiralgeschweißte Rohre | 25 |
| 8.5 | VT- und ZfP-Verfahren | 25 |
| 8.6 | Probepplatten für Arbeitsprüfungen für geschweißte Rohre | 26 |
| 9 | Abnahme und Dokumentation | 27 |
| 9.1 | Allgemeines | 27 |
| 9.2 | Pneumatische Druckprüfung (Gasdruckprüfung) | 28 |
| 9.3 | Dokumentation für Bauteile | 28 |
| | Anhang A (informativ) Maßtoleranzen | 30 |
| | Anhang B (normativ) Übergangsstücke..... | 32 |
| | Anhang C (normativ) Werte der Berechnungsnennspannung | 35 |
| | Anhang Y (informativ) Entwicklung der EN 13480-8..... | 42 |
| | Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU | 43 |
| | Literaturhinweise | 44 |