DIN 2626:2016-06 (D)

Steckscheiben

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Symbole 6

4 Ausführungen von Steckscheiben 8
4.1 Allgemeines 8
4.2 Typ A — Blindscheibe 9
4.3 Typ B — Lochscheibe 10
4.4 Typ C — Drosselscheibe 11
4.5 Typ D — Brillensteckscheibe als Umsteckscheibe 12
4.6 Typ E — Brillensteckscheibe als Drehscheibe 13

5 Dichtflächen 15
5.1 Dichtflächenausführung 15
5.2 Oberflächenqualität 15
5.2.1 Unbearbeitete Dichtflächen 15
5.2.2 Bearbeitete Dichtflächen 15

6 Maße 16
6.1 Allgemeines 16
6.2 Maße für Steckscheiben PN 6 17
6.3 Maße für Steckscheiben PN 10 19
6.4 Maße für Steckscheiben PN 16 21
6.5 Maße für Steckscheiben PN 25 22
6.6 Maße für Steckscheiben PN 40 23
6.7 Maße für Steckscheiben PN 63 24
6.8 Maße für Steckscheiben PN 100 25
6.9 Maße für Steckscheiben PN 160 26
6.10 Brillensteckscheibe als Drehscheibe, Typ E1 und Typ E2, PN 10 bis PN 40 27

7 Werkstoffe 28

8 Herstellverfahren 30
8.1 Allgemeines 30
8.2 Schweißen als Teil des Herstellverfahrens 30
8.2.1 Zulassung von Schweißverfahren und Schweißern sowie ZfP-Personal 30
8.2.2 Schweißzusatzwerkstoff 30
8.2.3 Reparaturschweißungen 30

9 Lieferbedingungen Vormaterial 30

10 Zusätzliche Prüfungen am Vormaterial 31
10.1 Allgemeines 31
10.2 Zusätzliche Prüfungen der Werkstoffgruppe 3E0 31
10.3 Zusätzliche Prüfungen der Werkstoffgruppen 4E0, 5E0 31
10.4 Zusätzliche Prüfungen der Werkstoffgruppen 10E0, 11E0, 12E0, 13E0, 15E0 31

11 Prüfbescheinigung des Vormaterials 31

12 Kennzeichnung 32

13 Bestellbeispiel 32

Anhang A (informativ) Berechnungsgrundlagen 33
A.1 Allgemeines 33
A.2 Berechnungsverfahren 33
A.3 Konstruktive Voraussetzungen 34
A.4 Druck/Temperatur-Zuordnung und Werkstoffe 35

Literaturhinweise 36