E DIN 2626:2015-02 (D)

Erscheinungsdatum: 2015-01-16

Steckscheiben

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Symbole 6

4 Ausführungen von Steckscheiben 7
4.1 Allgemeines 7
4.2 Typ A — Blindscheibe 8
4.3 Typ B — Lochscheibe 9
4.4 Typ C — Drosselscheibe 10
4.5 Typ D — Brillensteckscheibe als Umsteckscheibe 11
4.6 Typ E — Brillensteckscheibe als Drehscheibe 12

5 Dichtflächen 14
5.1 Dichtflächenausführung 14
5.2 Oberflächenqualität 14
5.2.1 Unbearbeitete Dichtflächen 14
5.2.2 Bearbeitete Dichtflächen 14

6 Maße 14
6.1 Allgemeines 14
6.2 Maße für Steckscheiben PN 6 15
6.3 Maße für Steckscheiben PN 10 17
6.4 Maße für Steckscheiben PN 16 19
6.5 Maße für Steckscheiben PN 25 20
6.6 Maße für Steckscheiben PN 40 21
6.7 Maße für Steckscheiben PN 63 22
6.8 Maße für Steckscheiben PN 100 23
6.9 Maße für Steckscheiben PN 160 24
6.10 Brillensteckscheibe als Drehscheibe, Typ E1 und Typ E2, PN10 bis PN 40 25

7 Werkstoffe 26

8 Herstellverfahren 28
8.1 Allgemeines 28
8.2 Schweißen als Teil des Herstellverfahrens 28
8.2.1 Zulassung von Schweißverfahren und Schweißern sowie ZfP-Personal 28
8.2.2 Schweißzusatzwerkstoff 28
8.2.3 Reparaturschweißungen 28

9 Lieferbedingungen Vormaterial 28

10 Zusätzliche Prüfungen am Vormaterial 28
10.1 Allgemeines 28
10.2 Zusätzliche Prüfungen der Werkstoffgruppe 3E0 29
10.3 Zusätzliche Prüfungen der Werkstoffgruppen 4E0, 5E0 29
10.4 Zusätzliche Prüfungen der Werkstoffgruppen 10E0, 11E0, 12E0, 13E0, 15E0 29

11 Prüfbescheinigung des Vormaterials 29

12 Kennzeichnung 29

13 Bestellbeispiel 30

Anhang A (informativ) Berechnungsgrundlagen 31
A.1 Allgemeines 31

A.2 Berechnungsverfahren 31
A.3 Konstruktive Voraussetzungen 32
A.4 Druck/Temperatur-Zuordnung und Werkstoffe 32

Literaturhinweise 34