DIN EN 1254-8:2012-12 (D)

Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 8: Pressfittings für den Einsatz mit Kunststoff- und Mehrschichtverbundrohren; Deutsche Fassung EN 1254-8:2012

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 7

4 Anforderungen 8
4.1 Allgemeines 8
4.2 Werkstoffe 8
4.2.1 Allgemeines 8
4.2.2 Brandverhalten 10
4.2.3 Beständigkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen) 10
4.3 Maße und Toleranzen 10
4.3.1 Mindest-Durchgangsquerschnitt 10
4.3.2 Mindest-Querschnittsfläche des Durchgangs durch eine Stützhülse 11
4.3.3 Winkelversatz der Fittingenden 12
4.4 Auslegung und Herstellung 12
4.4.1 Pressfittings 12
4.4.2 Rohranschlag 12
4.4.3 Oberflächenbeschaffenheit 12
4.4.4 Oberflächen mit galvanischen oder nichtgalvanischen Überzügen 12

5 Prüfung, Bewertung und Probenahme 12
5.1 Typprüfung 12
5.1.1 Allgemeines 12
5.1.2 Gasanwendungen 13
5.1.3 Vorbereitung von Fittings für die Prüfung 13
5.1.4 Prüftemperatur 13
5.2 Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion 14
5.3 System der werkseigenen Produktionskontrolle 14
5.3.1 Allgemeines 14
5.3.2 Dichtheit von Fittingenden, die durch Gießen, Schweißen oder Löten hergestellt wurden 14
5.3.3 Entzinkungsbeständigkeit 14

6 Konformitätsbewertung 15
6.1 Allgemeines 15
6.2 Typprüfungen 15
6.2.1 Allgemeines 15
6.2.2 Anforderungen und Eigenschaften 15
6.2.3 Verwendung bereits vorhandener Daten 15
6.2.4 Weitere Typprüfungen 15
6.3 Probenahme, Prüf- und Konformitätskriterien 16
6.3.1 Probenahme 16
6.3.2 Prüf- und Konformitätskriterien 16
6.4 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK) 16
6.4.1 Allgemeines 16
6.4.2 Personal 17
6.4.3 Ausrüstung 17
6.4.4 Ausgangsstoffe und Bauteile 17
6.4.5 Prozessinterne Kontrollen 17

6.4.6 Rückverfolgbarkeit und Kennzeichnung ... **17**
6.4.7 Fehlerhafte Produkte ... **17**
6.4.8 Korrekturmaßnahmen ... **17**
6.4.9 Handhabung, Lagerung, Verpackung ... **17**

7 Klassifizierung und Bezeichnung ... **18**

8 Kennzeichnung ... **18**
8.1 Allgemeines ... **18**
8.2 Entzinkungsbeständige Kupfer-Zink-Legierungen ... **18**

9 Dokumentation ... **19**
9.1 Konformitätserklärung ... **19**
9.2 Benutzeranweisungen ... **19**

Anhang A (normativ) **Bestimmung der Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion** ... **20**
A.1 Einleitung ... **20**
A.2 Prüfkörper ... **20**
A.3 Durchführung ... **20**
A.4 Prüfbericht ... **20**

Anhang B (normativ) **Druckprüfung für Fittingkörper, die durch Gießen, Schweißen oder Löten hergestellt wurden** ... **21**
B.1 Einleitung ... **21**
B.2 Kurzbeschreibung des Verfahrens ... **21**
B.3 Prüfanordnung ... **21**
B.4 Prüfkörper ... **21**
B.5 Durchführung ... **22**

Anhang C (normativ) **Bestimmung der mittleren Entzinkungstiefe** ... **23**
C.1 Einleitung ... **23**
C.2 Durchführung ... **23**
C.3 Auswertung der Ergebnisse ... **23**

Literaturhinweise ... **24**