

# DIN 28058-1:1987-11 (D)

## Blei im Apparatebau; Homogene Verbleiung

---

<b>Inhalt</b>		<b>Seite</b>
<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich .....</b>	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>Begriff .....</b>	<b>1</b>
<b>3</b>	<b>Gestaltung und Ausführung der .....</b>	<b>1</b>
<b>4</b>	<b>Herstellung der homogenen Verbleiung .....</b>	<b>2</b>
<b>4.1</b>	<b>Vorbereitung der zu verbleienden Oberflächen .....</b>	<b>2</b>
<b>4.1.1</b>	<b>Reinigung .....</b>	<b>2</b>
<b>4.1.2</b>	<b>Verzinnung .....</b>	<b>2</b>
<b>4.2</b>	<b>Verbleiung .....</b>	<b>2</b>
<b>4.2.1</b>	<b>Wertstoff .....</b>	<b>2</b>
<b>4.2.2</b>	<b>Dielte .....</b>	<b>2</b>
<b>4.2.3</b>	<b>Aufschmelzen des Bleies .....</b>	<b>2</b>
<b>5</b>	<b>Prüfung der homogenen Verbleiung .....</b>	<b>2</b>
<b>5.1</b>	<b>Oberfläche .....</b>	<b>2</b>
<b>5.2</b>	<b>Porenprüfung .....</b>	<b>2</b>
<b>5.3</b>	<b>Bindung mit dem Grundwerkstoff .....</b>	<b>2</b>
<b>5.4</b>	<b>Dicke .....</b>	<b>2</b>
<b>5.5</b>	<b>Bescheinigung .....</b>	<b>2</b>
<b>6</b>	<b>Beseitigung der Mängel .....</b>	<b>2</b>
<b>7</b>	<b>Reparatur .....</b>	<b>2</b>
<b>7.1</b>	<b>Ausbessern .....</b>	<b>2</b>
<b>7.2</b>	<b>Neuverbleiung .....</b>	<b>2</b>