

DIN EN 10253-3:2009-02 (D)

Formstücke zum Einschweißen - Teil 3: Nichtrostende austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-) Stähle ohne besondere Prüfanforderungen; Deutsche Fassung EN 10253-3:2008

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe und Symbole	10
3.1 Begriffe	10
3.2 Symbole	11
4 Sorteneinteilung und Bezeichnung	12
4.1 Sorteneinteilung	12
4.2 Bezeichnung	12
5 Bestellangaben	12
5.1 Verbindliche Angaben	12
5.1.1 Bezeichnung der Formstücke	12
5.1.2 Angaben	13
5.2 Zusätzliche Angaben (Optionen)	13
5.3 Bestellbeispiele	14
5.3.1 Beispiel 1	14
5.3.2 Beispiel 2	14
5.3.3 Beispiel 3	14
5.3.4 Beispiel 4	14
6 Herstellverfahren	14
6.1 Erschmelzungsverfahren des Stahls	14
6.2 Herstellverfahren für Formstücke und Wärmebehandlung	14
6.2.1 Herstellverfahren	14
6.2.2 Schweißen	15
6.2.3 Wärmebehandlung	16
7 Technische Anforderungen	16
7.1 Allgemeines	16
7.2 Chemische Zusammensetzung — Schmelzenanalyse	16
7.3 Schweißbeignung	16
7.4 Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur	19
7.5 Korrosionsbeständigkeit	23
7.6 Oberflächen und innere Beschaffenheit	23
7.6.1 Oberflächenbeschaffenheit	23
7.6.2 Innere Beschaffenheit	23
7.7 Maße und Grenzabmaße	24
7.7.1 Allgemeines	24
7.7.2 Maße	24
7.7.3 Grenzabmaße	28
7.7.4 Ausführung der Formstückenden	31
7.8 Dichtheit	31
8 Prüfung	31
8.1 Prüfbescheinigungen	31
8.1.1 Arten von Prüfbescheinigungen	31
8.1.2 Inhalt der Prüfbescheinigungen	31

8.2	Zusammenfassung der Prüfungen	31
9	Probenentnahme.....	32
9.1	Häufigkeit der Prüfungen.....	32
9.1.1	Prüflos.....	32
9.2	Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	33
9.2.1	Probenabschnitte und Proben für die mechanischen Prüfungen	33
9.2.2	Probe für den Zugversuch am Grundwerkstoff.....	33
9.2.3	Probe für den Zugversuch an der Schweißnaht.....	33
9.2.4	Probe für den Schweißnaht-Biegeversuch	33
9.2.5	Probe für die Prüfung auf interkristalline Korrosion	34
10	Prüfverfahren	34
10.1	Chemische Analyse	34
10.2	Zugversuch am Grundwerkstoff	34
10.2.1	Bei Raumtemperatur	34
10.2.2	Bei erhöhter Temperatur	34
10.3	Zugversuch quer zur Schweißnaht.....	34
10.4	Schweißnaht-Biegeversuch	34
10.5	Prüfung auf interkristalline Korrosion.....	35
10.6	Maßprüfung	35
10.7	Sichtprüfung.....	35
10.8	Zerstörungsfreie Prüfung	35
10.8.1	Personal.....	35
10.8.2	Zerstörungsfreie Prüfung (ZfP) der Schweißnaht	35
10.9	Werkstoff-Verwechslungsprüfung.....	35
10.10	Dichtheitsprüfung.....	35
10.11	Freigestellte Prüfungen.....	36
11	Kennzeichnung	36
11.1	Umfang der Kennzeichnung	36
12	Vorbereitung zum Versand und Verpackung.....	36
Anhang A (normativ) Baumaße der Formstücke		37
Anhang B (informativ) Allgemein verwendete Innendurchmesser und Wanddicken, metrische Maße.....		44
Literaturhinweise		46