

# DIN 22261-3:2006-11 (D)

## Bagger, Absetzer und Zusatzgeräte in Braunkohlentagebauen - Teil 3: Schweißverbindungen, Stoßarten, Bewertungsgruppen, Prüfanweisungen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Allgemeines.....	6
3.1 Aufgabe der Prüfanweisung .....	6
3.2 Grundlagen für die Durchführung der Prüfungen.....	6
3.3 Prüfbescheinigungen .....	6
3.4 Prüfumfang.....	6
3.5 Grundsätze der Beurteilung von Prüfbefunden .....	6
3.6 Behandlung unzulässiger Befunde.....	6
4 Sichtprüfung und Maßprüfung .....	7
4.1 Verfahrenstechnik.....	7
4.2 Beurteilung von Prüfbefunden .....	7
5 Oberflächenrissprüfung .....	10
5.1 Verfahrenstechnik.....	10
5.2 Beurteilung von Prüfbefunden .....	10
6 Ultraschallprüfung .....	10
6.1 Verfahrenstechnik.....	10
6.2 Erläuterungen.....	13
6.2.1 Beobachtungsschwelle (DIN EN 1330-4).....	13
6.2.2 Halbwertsmethode (DIN EN 1330-4).....	13
6.2.3 Registrierlänge / .....	14
6.2.4 Unregelmäßigkeit.....	14
6.2.5 Unregelmäßigkeitsfläche .....	14
6.2.6 Bezogene Unregelmäßigkeitsfläche .....	14
6.3 Beurteilung von Prüfbefunden .....	15
7 Durchstrahlungsprüfung .....	18
7.1 Verfahrenstechnik.....	18
7.2 Beurteilung von Prüfbefunden .....	18
Anhang A (normativ) Schweißverbindungen – Benennung und Vorgabe für die Ausführung .....	19
Anhang B (informativ) Prüfbericht über Oberflächenrissprüfungen – PT, MT .....	30
Anhang C (informativ) Prüfbericht über Ultraschallprüfungen – UT .....	31
Anhang D (informativ) Prüfbericht über Durchstrahlungsprüfungen – RT (Einstufung nach DIN EN ISO 5817) .....	32
Literaturhinweise .....	33

<b>Tabellen</b>	Seite
Tabelle 1 — Prüfumfang und Prüfklassen für Schweißnähte .....	8
Tabelle 2 — Bewertungsmerkmale für den äußeren Befund an Stumpfnähten .....	9
Tabelle 3 — Bewertungsmerkmale für den äußeren Befund an Kehlnähten.....	9
Tabelle 4 — Grenzwerte für die Nahtüberhöhung bei Kehlnähten .....	9
Tabelle 5 — Prüfklassen bei der Ultraschallprüfung .....	11
Tabelle 6 — Prüfpositionen bei Stumpfstößen.....	12
Tabelle 7 — Prüfpositionen bei T-Stößen .....	13
Tabelle 8 — Prüfpositionen bei Doppel-T-Stößen .....	13
Tabelle 9 — Grenzwerte bei der UT in Abhängigkeit von der Wanddicke und der Bewertungsgruppe .....	16
Tabelle 10 — Mindestabstände von Unregelmäßigkeiten bei der Längsfehlerprüfung .....	17
Tabelle A.1 — Schweißverbindungen .....	20

## **Bilder**

Bild 1 — Prüfpositionen bei Stumpfstößen – Längsfehlerprüfung .....	11
Bild 2 — Prüfpositionen bei Stumpfstößen – Querfehlerprüfung .....	12
Bild 3 — Prüfpositionen bei T-Stößen – Längsfehlerprüfung.....	12
Bild 4 — Prüfpositionen bei T-Stößen – Querfehlerprüfung.....	12
Bild 5 — Prüfpositionen bei Doppel-T-Stößen – Längsfehlerprüfung .....	13
Bild 6 — Prüfpositionen bei Doppel-T-Stößen – Querfehlerprüfung.....	13
Bild 7 — Definitionen der Registrierlänge .....	14
Bild 8 — Maße zur Ermittlung der Unregelmäßigkeitsfläche – sinnbildliche Darstellung .....	15
Bild 9 — Mindestabstände von Unregelmäßigkeiten bei der Längsfehlerprüfung .....	17
Bild 10 — Beispiele für eingebundene und nicht eingebundene Nahtenden.....	18