

DIN EN 14462:2005-05 (D)

Oberflächenbehandlungsgeräte - Geräuschemessverfahren für Oberflächenbehandlungsgeräte, einschließlich ihrer Be- und Entladeeinrichtungen - Genauigkeitsklassen 2 und 3; Deutsche Fassung EN 14462:2005

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Beschreibung der Maschinenart/-gruppe | 7 |
| 5 Bestimmung des Emissions-Schalldruckpegels | 7 |
| 5.1 Auswahl der Messmethode | 7 |
| 5.2 Auswahl des/der relevanten Arbeitsplatzes/-plätze und anderer festgelegter Orte..... | 7 |
| 5.3 Auswahl der Messpunkte für sehr große Maschinen | 8 |
| 5.4 Messunsicherheiten | 8 |
| 6 Bestimmung des Schalleistungspegels..... | 9 |
| 6.1 Auswahl der Messmethode | 9 |
| 6.2 Verfahren für sehr große Maschinen..... | 9 |
| 6.3 Messunsicherheit | 9 |
| 7 Aufstellungs- und Befestigungsbedingungen | 9 |
| 8 Betriebsbedingungen..... | 10 |
| 9 Angaben im Messbericht..... | 10 |
| 10 Angaben im Ergebnisbericht | 10 |
| 11 Angabe und Nachprüfung der Geräuschemissionswerte..... | 11 |
| Anhang A (normativ) Liste von Oberflächenbehandlungsanlagen, die durch diese Geräuschemessnorm abgedeckt sind, und weitere Anforderungen | 13 |
| Anhang B (normativ) Zusätzliche Anforderungen an Spritzstände und Spritzkabinen | 20 |
| Anhang C (informativ) Beispiel für die Bestimmung der Emissionswerte für eine Maschine ohne festgelegten Arbeitsplatz..... | 23 |
| Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 98/37/EG | 29 |
| Literaturhinweise | 30 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Beispiel für angegebene Zweizahl-Geräuschemissionswerte | 12 |
| Bild B.1 — Messpunkt in einer Spritzkabine mit offener Zugangsseite (Spritzstand) — Arbeitsplatz außerhalb der Kabine | 21 |
| Bild B.2 — Messpunkte in nach oben offenen Spritzkabinen und geschlossenen Spritzkabinen (mit einer Länge von weniger als 16 m) | 21 |
| Bild B.3 — Messpunkte in nach oben offenen Spritzkabinen und geschlossenen Spritzkabinen (mit einer Länge von mehr als 16 m) | 22 |
| Bild C.1 — Anordnung der Messpfade und Messpunkte | 27 |

| | |
|---|-----------|
| Bild C.2 — Maße der Werkhalle und Anordnung des Umlufttrockners in der Werkhalle sowie Lage des Messpunktes am vereinbarten Arbeitsplatz | 28 |
|---|-----------|

Tabellen

| | |
|---|-----------|
| Tabelle C.1 — Gemessene Schalldruckpegel | 25 |
|---|-----------|

| | |
|--|----|
| Tabelle C.2 — Gemessene Schalldruckpegel L'_{pA} , Korrekturen K_1 und K_3 und Emissions-Schalldruckpegel L_{pA} | 26 |
|--|----|