DIN EN 14462:2005-05 (D)

Oberflächenbehandlungsgeräte - Geräuschmessverfahren für Oberflächenbehandlungsgeräte, einschließlich ihrer Be- und Entladeeinrichtungen - Genauigkeitsklassen 2 und 3; Deutsche Fassung EN 14462:2005

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3
Einleitung ... 3
1 Anwendungsbereich ... 4
2 Normative Verweisungen ... 4
3 Begriffe ... 6
4 Beschreibung der Maschinenart/-gruppe ... 7
5 Bestimmung des Emissions-Schalldruckpegels ... 7
5.1 Auswahl der Messmethode ... 7
5.2 Auswahl des/der relevanten Arbeitplatzes/-plätze und anderer festgelegter Orte ... 7
5.3 Auswahl der Messpunkte für sehr große Maschinen ... 8
5.4 Messunsicherheiten ... 8
6 Bestimmung des Schallleistungspegels ... 9
6.1 Auswahl der Messmethode ... 9
6.2 Verfahren für sehr große Maschinen ... 9
6.3 Messunsicherheit ... 9
7 Aufstellungs- und Befestigungsbedingungen ... 9
8 Betriebsbedingungen ... 10
9 Angaben im Messbericht ... 10
10 Angaben im Ergebnisbericht ... 10
11 Angabe und Nachprüfung der Geräuschemissionswerte ... 11
Anhang A (normativ) **Liste von Oberflächenbehandlungsanlagen, die durch diese Geräuschmessnorm abgedeckt sind, und weitere Anforderungen** ... 13
Anhang B (normativ) **Zusätzliche Anforderungen an Spritzstände und Spritzkabinen** ... 20
Anhang C (informativ) **Beispiel für die Bestimmung der Emissionswerte für eine Maschine ohne festgelegten Arbeitsplatz** ... 23
Anhang ZA (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 98/37/EG** ... 29
Literaturhinweise ... 30

Bilder

Bild 1 — Beispiel für angegebene Zweizahl-Geräuschemissionswerte ... 12
Bild B.1 — Messpunkt in einer Spritzkabine mit offener Zugangsseite (Spritzstand) — Arbeitsplatz außerhalb der Kabine ... 21
Bild B.2 — Messpunkte in nach oben offenen Spritzkabinen und geschlossenen Spritzkabinen (mit einer Länge von weniger als 16 m) ... 21
Bild B.3 — Messpunkte in nach oben offenen Spritzkabinen und geschlossenen Spritzkabinen (mit einer Länge von mehr als 16 m) ... 22
Bild C.1 — Anordnung der Messpfade und Messpunkte ... 27

Bild C.2 — Maße der Werkhalle und Anordnung des Umlufttrockners in der Werkhalle sowie Lage des Messpunktes am vereinbarten Arbeitsplatz 28

Tabellen

Tabelle C.1 — Gemessene Schalldruckpegel 25
Tabelle C.2 — Gemessene Schalldruckpegel L'_{pA}, Korrekturen K_1 und K_3 und Emissions-Schalldruckpegel L_{pA} 26