

# DIN EN 12629-6:2005-03 (D)

## Maschinen für die Herstellung von Bauprodukten aus Beton und Kalksandsteinmassen - Sicherheit - Teil 6: Stationäre und fahrbare Einrichtungen für die Herstellung von bewehrten Fertigteilen; Deutsche Fassung EN 12629-6:2004

---

Inhalt	Seite
Vorwort.....	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	7
3 Begriffe und Definitionen.....	9
4 Liste der Gefährdungen.....	11
5 Sicherheitsanforderungen und/oder Maßnahmen.....	18
5.1 Einleitung.....	18
5.2 Allgemeines.....	18
5.3 Steuerung der Einrichtungen (siehe 4.11.8 von EN ISO 12100-2:2003 und 5.3.4, 5.3.5 von EN 12629-1:2000).....	18
5.4 Not-Aus-Einrichtungen.....	19
5.5 Arbeitsweise.....	19
5.6 Modul A: Herstellung.....	19
5.7 Modul B: Lagerung – Härtung.....	19
5.8 Modul C: Palettieren und Konditionierung der Endprodukte und Abfallbeseitigungsstation fehlerhafter Produkte (siehe auch 5.2 von EN 12629-1:2000).....	20
5.9 Lärm.....	21
5.10 Zusammenfassung der Sicherheitsmaßnahmen, die in Bezug auf die signifikanten Gefährdungen in Abschnitt 4 aufgelistet werden.....	22
6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen und/oder Maßnahmen.....	27
7 Benutzerinformationen.....	28
7.1 Allgemeines.....	28
7.2 Betriebsanleitung.....	28
7.3 Kennzeichnung.....	29
Anhang A (informativ) Herstellungsverfahren auf Maschinen mit oder ohne Drehtisch.....	30
Anhang B (informativ) Terminologie und Gefahrenbereiche in Bezug auf die verschiedenen Maschinentypen.....	31
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 98/37/EG.....	35
Literaturhinweise.....	36
<b>Bilder</b>	
Bild B.1 — Kippeinrichtung von Formen oder Paletten, Aufzug/Senkzug, Lagerregal und Palettengerüst.....	31
Bild B.2 — Vibration auf feststehenden Lagen, Stapelungs-/Entstapelungsgerüst, Kippung und Palettieren.....	32
Bild B.3 — Bewegliches Herstellungsmodul mit Kipptisch, Lager und Palettierereinrichtung.....	33
Bild B.4 — Absenkvorrichtung, Formentnahmegerät und Herstellungsmodul mit Aufzug (externe Lagerung).....	34

## Tabellen

<b>Tabelle 1 — Liste der signifikanten Gefährdungen und ihre Lokalisierung — Kippeinrichtungen von Formen und Paletten, Aufzug/Senkzug, Lagerregal und Palettengerüst .....</b>	<b>12</b>
<b>Tabelle 2 — Liste der signifikanten Gefährdungen und ihre Lokalisierung — Vibration auf feststehenden Lagen, Stapelungs-/Entstapelungsgerüst, Kippen und Palettieren.....</b>	<b>13</b>
<b>Tabelle 3 — Liste der signifikanten Gefährdungen und ihre Lokalisierung — Maschinen, die in Bild B.3 dargestellt sind.....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle 4 — Liste der signifikanten Gefährdungen und ihre Lokalisierung — Maschinen, die in Bild B.4 dargestellt sind.....</b>	<b>17</b>
<b>Tabelle 5 — Sicherheitsmaßnahmen, die für Kippeinrichtungen von Formen und Paletten, Aufzug/Senkzug, Lagerregal und Palettengerüst notwendig sind .....</b>	<b>22</b>
<b>Tabelle 6 — Sicherheitsmaßnahmen, die für die Vibration auf feststehenden Lagen, Stapelungs-/Entstapelungsgerüst, Kippen und Palettieren notwendig sind .....</b>	<b>24</b>
<b>Tabelle 7 — Sicherheitsmaßnahmen, die für Maschinen, die in Bild B.3 dargestellt sind, notwendig sind.....</b>	<b>25</b>
<b>Tabelle 8 — Sicherheitsmaßnahmen, die für Maschinen, die in Bild B.4 dargestellt sind, notwendig sind.....</b>	<b>26</b>
<b>Tabelle 9 — Überprüfen der Konformität mit diesen spezifischen Sicherheitsanforderungen, die in Abschnitt 5 angegeben sind .....</b>	<b>27</b>