DIN EN 12629-6:2005-03 (D)

Maschinen für die Herstellung von Bauprodukten aus Beton und Kalksandsteinmassen - Sicherheit - Teil 6: Stationäre und fahrbare Einrichtungen für die Herstellung von bewehrten Fertigteilen; Deutsche Fassung EN 12629-6:2004

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4

Einleitung ... 5

1 Anwendungsbereich ... 6

2 Normative Verweisungen ... 7

3 Begriffe und Definitionen ... 9

4 Liste der Gefährdungen ... 11

5 Sicherheitsanforderungen und/oder Maßnahmen ... 18
5.1 Einleitung ... 18
5.2 Allgemeines ... 18
5.3 Steuerung der Einrichtungen (siehe 4.11.8 von EN ISO 12100-2:2003 und 5.3.4, 5.3.5 von EN 12629-1:2000) ... 18
5.4 Not-Aus-Einrichtungen ... 19
5.5 Arbeitsweise ... 19
5.6 Modul A: Herstellung ... 19
5.7 Modul B: Lagerung – Härtung ... 19
5.8 Modul C: Palettieren und Konditionierung der Endprodukte und Abfallbeseitigungsstation fehlerhafter Produkte (siehe auch 5.2 von EN 12629-1:2000) ... 20
5.9 Lärm ... 21
5.10 Zusammenfassung der Sicherheitsmaßnahmen, die in Bezug auf die signifikanten Gefährdungen in Abschnitt 4 aufgelistet werden ... 22

6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen und/oder Maßnahmen ... 27

7 Benutzerinformationen ... 28
7.1 Allgemeines ... 28
7.2 Betriebsanleitung ... 28
7.3 Kennzeichnung ... 29

Anhang A (informativ) **Herstellungsverfahren auf Maschinen mit oder ohne Drehtisch** ... 30

Anhang B (informativ) **Terminologie und Gefahrenbereiche in Bezug auf die verschiedenen Maschinentypen** ... 31

Anhang ZA (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 98/37/EG** ... 35

Literaturhinweise ... 36

Bilder

Bild B.1 — Kippeinrichtung von Formen oder Paletten, Aufzug/Senkzug, Lagerregal und Palettengerüst ... 31

Bild B.2 — Vibration auf feststehenden Lagen, Stapelungs-/Entstapelungsgerüst, Kippung und Palettieren ... 32

Bild B.3 — Bewegliches Herstellungsmodul mit Kipptisch, Lager und Palettiereinrichtung ... 33

Bild B.4 — Absenkvorrichtung, Formentnahmegerät und Herstellungsmodul mit Aufzug (externe Lagerung) ... 34

Tabellen

Tabelle 1 — Liste der signifikanten Gefährdungen und ihre Lokalisierung — Kippeinrichtungen von Formen und Paletten, Aufzug/Senkzug, Lagerregal und Palettengerüst 12

Tabelle 2 — Liste der signifikanten Gefährdungen und ihre Lokalisierung — Vibration auf feststehenden Lagen, Stapelungs-/Entstapelungsgerüst, Kippen und Palettieren..... 13

Tabelle 3 — Liste der signifikanten Gefährdungen und ihre Lokalisierung — Maschinen, die in Bild B.3 dargestellt sind..... 15

Tabelle 4 — Liste der signifikanten Gefährdungen und ihre Lokalisierung — Maschinen, die in Bild B.4 dargestellt sind..... 17

Tabelle 5 — Sicherheitsmaßnahmen, die für Kippeinrichtungen von Formen und Paletten, Aufzug/Senkzug, Lagerregal und Palettengerüst notwendig sind 22

Tabelle 6 — Sicherheitsmaßnahmen, die für die Vibration auf feststehenden Lagen, Stapelungs-/Entstapelungsgerüst, Kippen und Palettieren notwendig sind 24

Tabelle 7 — Sicherheitsmaßnahmen, die für Maschinen, die in Bild B.3 dargestellt sind, notwendig sind..... 25

Tabelle 8 — Sicherheitsmaßnahmen, die für Maschinen, die in Bild B.4 dargestellt sind, notwendig sind..... 26

Tabelle 9 — Überprüfen der Konformität mit diesen spezifischen Sicherheitsanforderungen, die in Abschnitt 5 angegeben sind 27