DIN EN 13966-1:2003-09 (D)

Bestimmung des Auftragswirkungsgrades von Spritz- und Sprühgeräten für Beschichtungsstoffe - Teil 1: Flächenbeschichtung; Deutsche Fassung EN 13966-1:2003

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 5

4 Prüfprinzip ... 7

5 Prüfverfahren ... 7

6 Prüf- und Messverfahren ... 9
6.1 Prüfumgebung ... 9
6.2 Ermittlung der physikalischen Eigenschaften des Beschichtungsstoffes ... 9
6.2.1 Herstellerangaben ... 9
6.2.2 Gemessene Daten ... 9
6.3 Prüffolie und Hintergrundplatte ... 10
6.3.1 Abmessungen und Vorbereitung ... 10
6.3.2 Montage der Prüffolie ... 10
6.4 Aufbau des Prüfstandes ... 12
6.4.1 Standort des Prüfstandes ... 12
6.4.2 Zerstäuber -- Ausrichtung des Prüflings und Prüfstandes ... 12
6.5 Eigenschaften des Zerstäubers ... 12
6.5.1 Allgemeines ... 12
6.5.2 Einstellung des Zerstäubers ... 13
6.5.3 Ermittlung der Durchflussrate des Beschichtungsstoffes (Prüfverfahren 1) ... 13
6.6 Aufbringen des Beschichtungsstoffes auf das Versuchsblech ... 13
6.7 Oberflächengüte und Gebrauchstauglichkeit der Beschichtung ... 13
6.8 Trocknen/Vernetzen des Beschichtungsfilms ... 13
6.9 Ermittlung der Masse des Beschichtungsstoffes ... 14
6.10 Ermittlung der Masse des vom Zerstäuber verspritzten Beschichtungsstoffes ... 14

7 Berechnung ... 14

8 Prüfbericht ... 16

9 Messunsicherheit ... 16

Anhang A (normativ) Messtoleranzen ... 17

Anhang B (informativ) Berechnungsbeispiele ... 18

Anhang C (Inhalt und Struktur normativ; Layout informativ) Prüfdokument für die Flächenbeschichtung ... 19

Bibliographie ... 21