# DIN 5480-2:2025-10 (D)

## Passverzahnungen mit Evolventenflanken und Bezugsdurchmesser - Teil 2: Nennmaße und Prüfmaße

## Inhalt

Seite


**Vorwort** ..... 5

**Einleitung** ..... 7

**1 Anwendungsbereich** ..... 8

**2 Normative Verweisungen** ..... 8

**3 Begriffe** ..... 8

**4 Symbole, Abkürzungen und Indizes** ..... 8

**5 Bildliche Darstellung von Abmessungen und Messgrößen** ..... 10

**6 Modul $m$ = 0,5 mm** ..... 15

**7 Modul $m$ = 0,6 mm** ..... 19

**8 Modul $m$ = 0,75 mm** ..... 23

**9 Modul $m$ = 0,8 mm** ..... 28

**10 Modul $m$ = 1 mm** ..... 33

**11 Modul $m$ = 1,25 mm** ..... 38

**12 Modul $m$ = 1,5 mm** ..... 43

**13 Modul $m$ = 1,75 mm** ..... 50

**14 Modul $m$ = 2 mm** ..... 56

**15 Modul $m$ = 2,5 mm** ..... 61

**16 Modul $m$ = 3 mm** ..... 65

**17 Modul $m$ = 4 mm** ..... 71

**18 Modul $m$ = 5 mm** ..... 76

**19 Modul $m$ = 6 mm** ..... 81

**20 Modul $m$ = 8 mm** ..... 87

**21 Modul $m$ = 10 mm** ..... 91

**Anhang A (informativ) Programmierbeispiel für $\beta$ aus inv $\beta$** ..... 96

**A.1 Programmiersprache C:** ..... 96

**A.2 Programmiersprache Basic:** ..... 97

**A.3 Programm Excel:** ..... 97

**A.4 Beispiel für Programmiersprache Basic:** ..... 98

**Literaturhinweise** ..... 99


### Bilder


**Bild 1 — Lückenweite/Zahndicke** ..... 11

**Bild 2 — Durchmesser** ..... **11**

**Bild 3 — Zahnweitenmessung** ..... **11**

**Bild 4 — Messung zwischen/über Messkreisen** ..... **12**

**Bild 5 — Außenverzahnung, Kugelanlagedurchmesser** ..... **12**

**Bild 6 — Innenverzahnung, Kugelanlagedurchmesser** ..... **13**

**Tabellen**

**Tabelle 1 — Nennmaße, *m* = 0,5 mm** ..... **15**

**Tabelle 2 — Prüfmaße, *m* = 0,5 mm** ..... **17**

**Tabelle 3 — Nennmaße, *m* = 0,6 mm** ..... **19**

**Tabelle 4 — Prüfmaße, *m* = 0,6 mm** ..... **21**

**Tabelle 5 — Nennmaße, *m* = 0,75 mm** ..... **23**

**Tabelle 6 — Prüfmaße, *m* = 0,75 mm** ..... **26**

**Tabelle 7 — Nennmaße, *m* = 0,8 mm** ..... **28**

**Tabelle 8 — Prüfmaße, *m* = 0,8 mm** ..... **31**

**Tabelle 9 — Nennmaße, *m* = 1 mm** ..... **33**

**Tabelle 10 — Prüfmaße, *m* = 1 mm** ..... **36**

**Tabelle 11 — Nennmaße, *m* = 1,25 mm** ..... **38**

**Tabelle 12 — Prüfmaße, *m* = 1,25 mm** ..... **41**

**Tabelle 13 — Nennmaße, *m* = 1,5 mm** ..... **43**

**Tabelle 14 — Prüfmaße, *m* = 1,5 mm** ..... **46**

**Tabelle 15 — Nennmaße, *m* = 1,75 mm** ..... **50**

**Tabelle 16 — Prüfmaße, *m* = 1,75 mm** ..... **53**

**Tabelle 17 — Nennmaße, *m* = 2 mm** ..... **56**

**Tabelle 18 — Prüfmaße, *m* = 2 mm** ..... **58**

**Tabelle 19 — Nennmaße, *m* = 2,5 mm** ..... **61**

**Tabelle 20 — Prüfmaße, *m* = 2,5 mm** ..... **63**

**Tabelle 21 — Nennmaße, *m* = 3 mm** ..... **65**

**Tabelle 22 — Prüfmaße, *m* = 3 mm** ..... **68**

**Tabelle 23 — Nennmaße, *m* = 4 mm ..... 71**

**Tabelle 24 — Prüfmaße, *m* = 4 mm ..... 73**

**Tabelle 25 — Nennmaße, *m* = 5 mm ..... 76**

**Tabelle 26 — Prüfmaße, *m* = 5 mm ..... 78**

**Tabelle 27 — Nennmaße, *m* = 6 mm ..... 81**

**Tabelle 28 — Prüfmaße, *m* = 6 mm ..... 84**

**Tabelle 29 — Nennmaße, *m* = 8 mm ..... 87**

**Tabelle 30 — Prüfmaße, *m* = 8 mm ..... 89**

**Tabelle 31 — Nennmaße, *m* = 10 mm ..... 91**

**Tabelle 32 — Prüfmaße, *m* = 10 mm ..... 93**