

DIN EN ISO 25119-1:2024-07 (D)

Traktoren und Maschinen für die Land- und Forstwirtschaft - Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen - Teil 1: Allgemeine Gestaltungs- und Entwicklungsleitsätze (ISO 25119-1:2018 + Amd 1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25119-1:2023 + A1:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	9
A1 Europäisches Vorwort der Änderung 1 A1	10
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2006/42/EG.....	11
Vorwort.....	17
A1 Vorwort der Änderung 1 A1	18
Einleitung.....	19
1 Anwendungsbereich.....	21
2 Normative Verweisungen.....	22
3 Begriffe.....	22
4 Abkürzungen.....	29
5 Qualitätsmanagementsystem.....	30
6 Management während des gesamten Sicherheitslebenszyklus.....	30
6.1 Ziele.....	30
6.2 Allgemeines.....	30
6.2.1 Einführung in das Konzept des Sicherheitslebenszyklus.....	30
6.2.2 Externe funktionale Sicherheitsmaßnahmen.....	30
6.3 Voraussetzungen.....	31
6.4 Anforderungen — Aktivitäten des funktionalen Sicherheitsmanagements über den gesamten Sicherheitslebenszyklus.....	33
6.4.1 Kultur der funktionalen Sicherheit.....	33
6.4.2 Ständige Verbesserung.....	33
6.4.3 Schulung und Qualifizierung.....	34
6.4.4 Zuweisung der Verantwortlichkeiten für die Sicherheit.....	34
6.4.5 Zuweisung der Aufgaben.....	34
6.4.6 Planung aller Sicherheitsmanagementaktivitäten während der Entwicklung.....	34
6.5 Arbeitsprodukte.....	36
7 Beurteilung der funktionalen Sicherheit.....	36
7.1 Ziele.....	36
7.2 Allgemeines.....	36
7.3 Voraussetzungen.....	37
7.4 Anforderungen.....	37
7.4.1 Hinweise für die Beurteilung der funktionalen Sicherheit.....	37
7.4.2 Verifizierung.....	37
7.5 Arbeitsprodukte.....	39
8 Funktionale Sicherheitsmanagementaktivitäten nach Produktionsanlauf (SOP).....	40
8.1 Ziele.....	40
8.2 Allgemeines.....	40
8.3 Voraussetzungen.....	40
8.4 Anforderungen.....	40

8.4.1	Produktionsmanagement und Modifikationsverfahren	40
8.4.2	Aufgaben zur Vorbereitung und Durchführung der Fertigung und End-of-Line-Kontrollen.....	40
8.4.3	Aufgaben für den sicheren Betrieb, die Instandhaltung, die Instandsetzung und die Außerbetriebnahme der Maschine	40
8.5	Arbeitsprodukte	41
9	Plan für die Herstellung und Installation sicherheitsbezogener Systeme	41
9.1	Ziele	41
9.2	Allgemeines.....	41
9.3	Voraussetzungen	41
9.4	Anforderungen.....	41
9.4.1	Produktionsplan.....	41
9.4.2	Prüfplan.....	42
9.4.3	Produktion und Prüfung.....	42
9.4.4	Prozessfähigkeit	42
9.4.5	Dokumentation	42
9.4.6	Nichterfüllung	42
9.4.7	Rückverfolgbarkeit.....	42
9.4.8	Lager- und Transportbedingungen	43
9.4.9	Modifikation.....	43
9.5	Arbeitsprodukte	43
Anhang A (informativ) Beispiel für die Gliederung eines projektspezifischen Sicherheitsplans		44
A.1	Allgemeines.....	44
A.2	Änderungsprotokoll.....	44
A.3	Ziel des Gesamtprojekts.....	44
A.4	Terminplan	44
A.5	Projektorganisation	44
A.5.1	Projektteamorganisation	44
A.5.2	Projektteammitglieder.....	45
A.5.3	Sicherheitsmanagement	45
Literaturhinweise.....		47
 Bilder		
Bild 1 — Iterativer Prozess für die Gestaltung des SRP/CS.....		32
Bild 2 — Sicherheitslebenszyklus		33
 Tabellen		
Tabelle ZA.1 — Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und Anhang I der Richtlinie 2006/42/EG		11
Tabelle ZA.2 — Anwendbare Normen, die die Konformitätsvermutung gemäß diesem Anhang ZA begründen.....		15
Tabelle 1 — Grad der Verifizierungsunabhängigkeit		39
Tabelle A.1 — Änderungsprotokoll		44
Tabelle A.2 — Projektteammitglieder		45
Tabelle A.3 — Aufgaben.....		45