

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Liste der signifikanten Gefährdungen.....	7
5 Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen	7
5.1 Allgemeines	7
5.2 Beleuchtung, Positionsleuchten und rückstrahlende Einrichtungen.....	7
5.3 Betrieb und Handhabung.....	7
5.3.1 Unkontrollierte Bewegung.....	7
5.3.2 Bergung, Transportieren, Heben und Abschleppen	7
5.3.3 Lenkeinrichtungen	8
5.3.4 Aufbewahrungsmöglichkeiten	8
5.4 Fahrerplatz	8
5.4.1 Allgemeines	8
5.4.2 Fahrerplatz mit Kabine.....	8
5.5 Überroll-Schutzaufbauten (ROPS).....	9
5.6 Schutzaufbauten gegen herabfallende Gegenstände (FOPS)	9
5.7 Fahrersitz	9
5.8 Stellteile und Anzeigen	9
5.8.1 Allgemeines	9
5.8.2 Stellteile	9
5.9 Inbetriebsetzung.....	10
5.10 Stillsetzen	10
5.10.1 Not-Halt.....	10
5.10.2 Fräseinrichtungen	10
5.10.3 Bremssysteme.....	10
5.11 Zugangssysteme zum Fahrerplatz und zu Wartungsstellen.....	10
5.12 Schutzeinrichtungen	10
5.12.1 Allgemeines	10
5.12.2 Schutzeinrichtungen und Abdeckungen	11
5.12.3 Fräseinrichtungen	11
5.12.4 Höhenverstellbare Maschinenteile	11
5.13 Drucksysteme	11
5.13.1 Allgemeines	11
5.13.2 Hydraulische Leitungen.....	11
5.13.3 Hydraulikschläuche.....	12
5.13.4 Kraftstofftanks	12
5.13.5 Hydrauliktanks	12
5.14 Brandschutz	12
5.15 Heiße Teile.....	12
5.16 Signaleinrichtungen und Warnzeichen	12
5.17 Elektrische und elektronische Systeme.....	12
5.17.1 Allgemeines	12
5.17.2 Schutzart	13
5.17.3 Überlastschutzeinrichtungen	13
5.17.4 Batterien	13
5.17.5 Batterieabschaltung	13
5.17.6 Elektrische Anschlüsse	13

5.18	Förderbänder.....	13
5.19	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)	13
5.20	Lärm	13
5.21	Vibration	14
6	Nachweis der Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen	14
7	Benutzerinformation.....	14
7.1	Betriebsanleitung.....	14
7.2	Kennzeichnung	14
Anhang A (normativ) Liste der signifikanten Gefährdungen.....		15