

DIN EN 12629-6:2011-02 (D)

Maschinen für die Herstellung von Bauprodukten aus Beton und Kalksandsteinmassen - Sicherheit - Teil 6: Stationäre und fahrbare Einrichtungen für die Herstellung von bewehrten Fertigteilen; Deutsche Fassung EN 12629-6:2004+A1:2010

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 !Liste der signifikanten Gefährdungen"	11
5 !Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen"	18
5.1 !Allgemeines	18
5.2 !Gestaltung - Umlauf - Zugangsmöglichkeiten"	19
5.2.1 Zugangsmöglichkeiten - Zugangswege	19
5.2.2 Entwurf	19
5.3 !Steuerung der Einrichtungen	19
5.4 Not-Halt-Einrichtungen	19
5.5 Arbeitsweise	20
5.5.1 Allgemeines	20
5.5.2 Halbautomatische und automatische Arbeitsweisen	20
5.5.3 Werkzeugeinstellung und Instandhaltung	20
5.6 Modul A: Herstellung	20
5.6.1 Betoneinfülltrichter	20
5.6.2 Werkzeugwechsel und -einrichtung	20
5.7 Modul B: Lagerung - Härtung	20
5.7.1 Endlagerung von Rohlingen und gehärteten Produkten	20
5.7.2 Lager-/Härtungsbereich	21
5.8 Modul C: Palettieren und Konditionierung der Endprodukte und Abfallbeseitigungsstation fehlerhafter Produkte	22
5.8.1 Palettieren	22
5.8.2 Rollenbahnen	22
5.9 Lärm	22
5.9.1 Allgemeines	22
5.9.2 Modul A	23
5.9.3 Für die Module A, B und C	23
5.10 Zusammenfassung der Sicherheitsmaßnahmen, die in Bezug auf die signifikanten Gefährdungen in Abschnitt 4 aufgelistet werden	23
6 !Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen"	28
7 Benutzerinformationen	30
7.1 Allgemeines	30
7.2 Betriebsanleitung	30
7.3 Kennzeichnung	31

Anhang A (informativ) Herstellungsverfahren auf Maschinen mit oder ohne Drehtisch	32
Anhang B (informativ) Terminologie und Gefahrenbereiche in Bezug auf die verschiedenen Maschinentypen	33
Anhang ZA (informativ) !Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2006/42/EG	37
Literaturhinweise	38