DIN EN 12629-6:2011-02 (D)

Maschinen für die Herstellung von Bauprodukten aus Beton und Kalksandsteinmassen - Sicherheit - Teil 6: Stationäre und fahrbare Einrichtungen für die Herstellung von bewehrten Fertigteilen; Deutsche Fassung EN 12629-6:2004+A1:2010

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 8

4 !Liste der signifikanten Gefährdungen" 11

5 !Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen" 18
5.1 !Allgemeines 18
5.2 !Gestaltung - Umlauf - Zugangsmöglichkeiten" 19
5.2.1 Zugangsmöglichkeiten - Zugangswege 19
5.2.2 Entwurf 19
5.3 !Steuerung der Einrichtungen 19
5.4 Not-Halt-Einrichtungen 19
5.5 Arbeitsweise 20
5.5.1 Allgemeines 20
5.5.2 Halbautomatische und automatische Arbeitsweisen 20
5.5.3 Werkzeugeinstellung und Instandhaltung 20
5.6 Modul A: Herstellung 20
5.6.1 Betoneinfülltrichter 20
5.6.2 Werkzeugwechsel und -einrichtung 20
5.7 Modul B: Lagerung - Härtung 20
5.7.1 Endlagerung von Rohlingen und gehärteten Produkten 20
5.7.2 Lager-/Härtungsbereich 21
5.8 Modul C: Palettieren und Konditionierung der Endprodukte und Abfallbeseitigungsstation fehlerhafter Produkte 22
5.8.1 Palettieren 22
5.8.2 Rollenbahnen 22
5.9 Lärm 22
5.9.1 Allgemeines 22
5.9.2 Modul A 23
5.9.3 Für die Module A, B und C 23
5.10 Zusammenfassung der Sicherheitsmaßnahmen, die in Bezug auf die signifikanten Gefährdungen in Abschnitt 4 aufgelistet werden 23

6 !Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen" 28

7 Benutzerinformationen 30
7.1 Allgemeines 30
7.2 Betriebsanleitung 30
7.3 Kennzeichnung 31

Anhang A (informativ) Herstellungsverfahren auf Maschinen mit oder ohne Drehtisch 32

Anhang B (informativ) Terminologie und Gefahrenbereiche in Bezug auf die verschiedenen Maschinentypen 33

Anhang ZA (informativ) !Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2006/42/EG 37

Literaturhinweise 38