

DIN 4000-167:2010-10 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 167: Messgeräte für geometrische Größen

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Vorwort | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung | 6 |
| 4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 | 6 |
| 4.1 Grundformen | 6 |
| 4.2 Merkmale | 21 |
| 4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen | 25 |
| 5 Konformitätsklassen | 33 |
| 5.1 Allgemeines | 33 |
| 5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1) | 33 |
| 5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2) | 33 |
| 5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3) | 33 |
| 5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4) | 33 |
| 5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen | 33 |
| 5.7 Attribute der Merkmale | 33 |
| 6 Merkmale -- Konformitätsklassen | 34 |
| 6.1 Allgemeines | 34 |
| 6.2 Merkmale -- Konformitätsklasse 1 | 34 |
| 6.3 Merkmale -- Konformitätsklasse 2 | 34 |
| 6.4 Merkmale -- Konformitätsklasse 3 | 35 |
| Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste | 44 |
| Anhang B (informativ) Beispiel Koordinatensystem | 45 |
| Anhang C (informativ) Anwendungsbeispiel | 46 |
| Literaturhinweise | 47 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 -- Berührungsloses Längenmessgerät | 6 |
| Bild 2 -- Oberflächenmessgerät | 6 |
| Bild 3 -- Oberflächenmessgerät | 7 |
| Bild 4 -- Oberflächenmessgerät | 7 |
| Bild 5 -- Konturmessgerät | 8 |
| Bild 6 -- Rundheitsmessgerät | 8 |

| | |
|---|-----------|
| Bild 7 -- Messmikroskop | 9 |
| Bild 8 -- Koordinatenmessgerät, Multi-Sensor | 9 |
| Bild 9 -- Koordinatenmessgerät, Ausleger | 10 |
| Bild 10 -- Koordinatenmessgerät, Portal | 10 |
| Bild 11 -- Koordinatenmessgerät, Brücke | 11 |
| Bild 12 -- Koordinatenmessgerät, Horizontalarm | 11 |
| Bild 13 -- Koordinatenmessgerät, Gelenkarm | 12 |
| Bild 14 -- Koordinatenmessgerät, Gelenkarm | 12 |
| Bild 15 -- Profilprojektor, horizontal | 13 |
| Bild 16 -- Profilprojektor, vertikal | 13 |
| Bild 17 -- Messgerät für rotationssymmetrische Teile, vertikal | 14 |
| Bild 18 -- Messgerät für rotationssymmetrische Teile, horizontal | 14 |
| Bild 19 -- Rundlaufprüfgerät | 15 |
| Bild 20 -- Dickenmessgerät | 15 |
| Bild 21 -- Höhenmess- und Anreißgerät | 16 |
| Bild 22 -- Längenmessgerät, vertikal | 16 |
| Bild 23 -- Computertomograph | 17 |
| Bild 24 -- Mehrstellenmessgerät | 17 |
| Bild 25 -- Werkzeugeinstellgerät, vertikal | 18 |
| Bild 26 -- Werkzeugeinstellgerät, horizontal | 18 |
| Bild 27 -- Zentriergerät | 19 |
| Bild 28 -- Streifenprojektor | 19 |
| Bild 29 -- Kameramesssystem | 20 |
| Bild 30 -- Lasertracker | 20 |
| Bild B.1 -- Anordnung Koordinatensystem | 45 |
| Bild C.1 -- Anwendung von Oberflächenmessgeräten | 46 |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 -- Sachmerkmaliste: Messgeräte für geometrische Größen | 21 |
| Tabelle 2 -- Prüfgröße | 25 |
| Tabelle 3 -- Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen | 34 |

| | |
|--|-----------|
| Tabelle 4 -- Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen | 34 |
| Tabelle 5 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1 bis 11 | 35 |
| Tabelle 6 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 12 bis 22 | 38 |
| Tabelle 7 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 23 bis 30 | 41 |