DIN EN 415-9:2010-02 (D)

Sicherheit von Verpackungsmaschinen - Teil 9: Verfahren zur Geräuschmessung bei Verpackungsmaschinen, Verpackungslinien und Hilfseinrichtungen - Genauigkeitsklassen 2 und 3; Deutsche Fassung EN 415-9:2009

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 7

4 Beschreibung der zu prüfenden Maschine 8

5 Bestimmung des Emissions-Schalldruckpegels am Arbeitsplatz 8
5.1 Messung des Schalldruckpegels am Arbeitsplatz 8
5.2 Fremdgeräuschkorrektur K_1 8
5.3 Punktbezogene Umgebungskorrektur K_3 9

6 Bestimmung des Schallleistungspegels 9
6.1 Allgemeines Verfahren 9
6.2 Alternatives Verfahren für sehr große Maschinen 9

7 Montage- und Aufstellungsbedingungen 9

8 Betriebsbedingungen 9

9 Messunsicherheit 10

10 Informationen, die aufgezeichnet werden müssen 11

11 Informationen, über die berichtet werden muss 11

12 Angabe und Überprüfung von Geräuschemissionswerten 12

Anhang A (normativ) **Auswahl der geeigneten Norm für die Messung des Schalldruckpegels am Arbeitsplatz** 13

Anhang B (normativ) **Berechnung der punktbezogenen Umgebungskorrektur K_3** 18
B.1 Fremdgeräuschkorrektur K_1 18
B.2 Punktbezogene Umgebungskorrektur K_3 (EN ISO 11202) 18
B.3 Punktbezogener Umgebungskorrekturfaktor K_3 (EN ISO 11204) 20

Anhang C (normativ) **Auswahl der geeigneten Norm für die Messung des Schallleistungspegels** 22

Anhang D (informativ) **Angaben zu der zu prüfenden Maschine und Umgebungsbedingungen** 27

Anhang E (informativ) **Bericht zur Geräuschmessung** 29

Anhang ZA (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG** 33

Anhang ZB (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG** 34

Literaturhinweise 35