

DIN EN 14462:2010-02 (D)

Oberflächenbehandlungsgeräte - Geräuschemessverfahren für Oberflächenbehandlungsgeräte, einschließlich ihrer Be- und Entladeeinrichtungen - Genauigkeitsklassen 2 und 3; Deutsche Fassung EN 14462:2005+A1:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	9
4 Beschreibung der Maschinenart/-gruppe	10
5 Bestimmung des Emissions-Schalldruckpegels	10
5.1 Auswahl der Messmethode	10
5.2 Auswahl des/der relevanten Arbeitsplatzes/-plätze und anderer festgelegter Orte.....	11
5.3 Auswahl der Messpunkte für sehr große Maschinen	11
5.4 Messunsicherheiten	12
6 Bestimmung des Schalleistungspegels.....	12
6.1 Auswahl der Messmethode	12
6.2 Verfahren für sehr große Maschinen.....	12
6.3 Messunsicherheit	12
7 Aufstellungs- und Befestigungsbedingungen	13
8 Betriebsbedingungen.....	13
9 Angaben im Messbericht.....	13
10 Angaben im Ergebnisbericht	13
11 Angabe und Nachprüfung der Geräuschemissionswerte.....	14
Anhang A (normativ) Liste von Oberflächenbehandlungsanlagen, die durch diese Geräuschemessnorm abgedeckt sind, und weitere Anforderungen	18
A.1 Maschinen zur Oberflächenreinigung und -vorbehandlung von industriellen Produkten mittels Flüssigkeiten oder Dampfphasen	18
A.2 Mischgeräte für Beschichtungsstoffe	18
A.3 Beschichtungsanlagen	18
A.4 Trockner, Öfen und andere Verdunstungseinrichtungen	19
A.5 Vorbehandlungs-, Wasch-, Entfettungs- und Phosphatiermaschinen	19
A.5.1 Kammer-Maschinen	19
A.5.2 Durchlauf-Maschinen	19
A.6 Mischgeräte für Beschichtungsstoffe	20
A.6.1 Spritz- und Sprühgeräte.....	20
A.6.2 Förder- und/oder Umlaufanlagen für Beschichtungsstoffe unter Druck.....	23
A.6.3 Mischgeräte für Beschichtungsstoffe	24
A.6.4 Tauchbeschichtungsanlage (Tauchbecken, Tauchzone).....	24
A.7 Beschichtungsanlagen	24
A.7.1 Spritzstände für flüssige und pulverförmige Beschichtungsstoffe mit Bedienperson	24
A.7.2 Spritzkabinen und nach oben offene Spritzkabinen ohne Bedienperson.....	24
A.8 Trockner	24
A.8.1 Kammertrockner.....	24
A.8.2 Durchlauftrockner	25
A.8.3 Thermische Abluftreinigungsanlage	25

Anhang B (normativ) Zusätzliche Anforderungen an Spritzstände und Spritzkabinen	26
B.1 Arbeitsplätze	26
B.1.1 Allgemeines	26
B.1.2 Spritzkabinen mit offener Zugangsseite (Spritzstände)	27
B.1.3 Nach oben offene Spritzkabinen und geschlossene Spritzkabinen.....	27
B.1.4 Messungen des Schalleistungspegels	30
Anhang C (informativ) Beispiel für die Bestimmung der Emissionswerte für eine Maschine ohne festgelegten Arbeitsplatz	32
C.1 Zu messende Maschine	32
C.2 Betriebsbedingungen	32
C.3 Aufstellungs- und Befestigungsbedingungen.....	32
C.4 Bestimmung des Emissions-Schalldruckpegels.....	32
C.4.1 Messpunkte	32
C.4.2 Umgebungskorrektur K_2	37
C.4.3 Punktbezogene Umgebungskorrektur K_3	38
C.4.4 Akustische Daten.....	38
C.4.5 Berechnung der Emissions-Schalldruckpegel	39
C.5 Bestimmung des Schalleistungspegels und des gemittelten Emissions-Schalldruckpegels	40
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG	42
Anhang ZB (informativ) $\overline{A_1}$ Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG $\overline{A_1}$.....	43
Literaturhinweise	44