DIN EN 1265:2009-07 (D)

Sicherheit von Maschinen - Geräuschmessverfahren für Gießereimaschinen und -anlagen; Deutsche Fassung EN 1265:1999+A1:2008

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 6

3 A1 Begriffe A1 7

4 Beschreibung der Maschinenart 8

5 Bestimmung der Schallleistungspegel 8
5.1 Zu verwendende internationale Rahmennormen 8
5.2 Messungenauigkeit 9
5.3 Messverfahren 9

6 Bestimmung der Emissions-Schalldruckpegel 9
6.1 Zu verwendende internationale Rahmennormen 9
6.2 Auswahl der zugehörigen Arbeitsplätze 9
6.3 Messungenauigkeit 9
6.4 Messverfahren 10

7 Aufstellungs- und Befestigungsbedingungen 10

8 Betriebsbedingungen 10

9 Messunsicherheit 10

10 Angaben im Messbericht 10

11 Angaben im Ergebnisbericht 11

12 Geräuschangabe und -nachprüfung 11

Anhang A (normativ) **Kernformmaschinen** 13

Anhang B (normativ) **Formmaschinen** 16

Anhang C (normativ) **Ausleerroste und Förderroste** 18

Anhang D (normativ) **Schleuderstrahlanlagen** 23

Anhang E (normativ) **Druckluftstrahlanlagen** 25

Anhang F (normativ) **Druckgießmaschinen** 27

Anhang G (informativ) **Kernformmaschinen — Datenblatt — Geräuschmessnorm** 29

Anhang H (informativ) **Formmaschinen — Datenblatt — Geräuschmessnorm** 31

Anhang I (informativ) **Ausleerroste und Förderroste — Datenblatt — Geräuschmessnorm** 33

Anhang J (informativ) **Schleuderstrahlmaschine — Datenblatt — Geräuschmessnorm** 35

Anhang K (informativ) **Druckluftstrahlanlagen — Datenblatt — Geräuschmessnorm** 37

Anhang L (informativ) **Druckgießmaschine — Datenblatt — Geräuschmessnorm** 39

Anhang ZA (informativ) **A1 Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG A1** 41

Anhang ZB (informativ) **A1 Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG A1** 42

Tabelle 1 — Beispiel für eine duale Geräuschangabe 12

Bilder

Bild C.1 — Bezugsquader, Messfläche und Lage der Messpunkte beim Ausleerrost für die Bestimmung der Schallleistungspegel nach der Hüllflächenmethode..... 20

Bild C.2 — Bezugsquader, Messfläche und Lage der Messpositionen beim Förderrost für die Bestimmung der Schallleistungspegel nach der Hüllflächenmethode..... 22